

Instalación: Actiu Berbegal y Formas, S.A. - España



**Nordson**

# Invirtiendo en Calidad.



Actiu es una empresa certificada ISO9001 e ISO14001, especializada en la producción de mobiliario para espacios de trabajo, colectivos y públicos. Diseñan, producen y comercializan el equipamiento que se requiere para convertir los espacios en lugares más eficientes y confortables; incluyendo mesas, sillas, archivos, paneles y todo tipo de complementos.

Su historia se inició en 1968 como una empresa familiar radicada en una población cercana a Alicante (España), que fabricaba pequeños complementos y muebles para la casa. En la actualidad, la marca tiene presencia consolidada en más de 50 países en todo el mundo, y se encuentra ubicada en el Parque Tecnológico Actiu, parque empresarial diseñado por y para Actiu con unos pilares tan arraigados a la sostenibilidad, innovación, diseño, y territorio.

La empresa está orgullosa de su velocidad y flexibilidad para lanzar nuevos productos fabricados en aluminio, acero, vidrio, maderas, termoplástico y materiales compuestos.

En los últimos años Actiu ha aumentado su capacidad de producción y esto ha sido demostrado con la instalación de una nueva planta de pintura en polvo. Actiu quería utilizar la más innovadora tecnología que le permitiese fabricar productos que pudiesen satisfacer las demandas más exigentes con la más alta calidad reduciendo al máximo el impacto medioambiental. Actiu trabaja continuamente para proporcionar soluciones al mercado, con una producción respetuosa con el medio ambiente pero sin incrementar costes.

En 2009 Actiu invirtió en una nueva y avanzada planta de pintura en polvo de Nordson. La instalación, una cabina de cambio rápido de color ColorMax<sup>3</sup> con equipos de aplicación en fase densa Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup> fue entregada e instalada en las fechas previstas. Después de la puesta en marcha de la cabina Nordson impartió un curso de funcionamiento para garantizar un más rápido y fácil aprendizaje.

Actiu eligió la cabina ColorMax<sup>3</sup> por su eficiencia operativa, rápido y sencillo cambio de color y fácil mantenimiento. Funciones como el AeroWash para la limpieza automática del suelo de la cabina y el sistema de reciclado Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup>, que devuelve el polvo de forma eficiente y continua al centro de alimentación usando la tecnología de fase densa, garantizan una cantidad mínima de polvo en circulación en todo el proceso.

El sistema está compuesto por 10 pistolas automáticas Prodigy<sup>®</sup>, 2 pistolas manuales Prodigy<sup>®</sup> y un controlador iControl que proporciona el control completo de la operación. Con la tecnología Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup> un flujo continuo de polvo es aplicado por la pistola produciendo una aplicación suave que proporciona una mejor penetración y una mayor eficiencia de transferencia resultando en una reducción en el consumo de polvo. El sistema permite el control completo del proceso con respecto al espesor del recubrimiento y del uso efectivo de polvo. Además, con la aplicación automática, según el tipo y forma de la pieza la línea puede alcanzar velocidades superiores a los 4m/min.

Con Nordson, Actiu está recubriendo piezas con un espesor consistente y óptimo y recuperando polvo en comparación con la aplicación anterior. David Fernández dice "ahora con el nuevo sistema de aplicación Prodigy<sup>®</sup> tenemos piezas de alta calidad con el menor coste por pieza pintada". Además, usando el sistema óptico automático de identificación de piezas con iControl, Actiu utiliza la detección de grupos de producto y sólo dispara las pistolas cuando es necesario, lo que resulta en una reducción del gasto en energía y en polvo, haciendo la operación de recubrimiento más amistosa con el medio ambiente.



Bomba Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup>

**Para más información,  
contacte con Nordson .**

#### **España**

Alfafar, Valencia,  
España  
+34.96.313.2090 **Phone**  
+34.96.313.2244 **Fax**  
[www.nordson.com/es-es](http://www.nordson.com/es-es)

© 2011 Nordson Corporation  
All Rights Reserved