

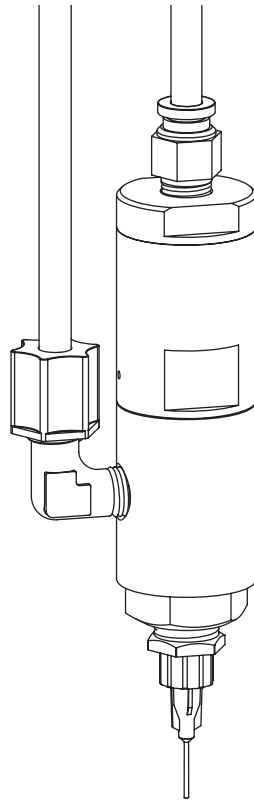
Válvulas de Pistón – 725D-SS y 725D

Instrucciones para mantenimiento y listado de partes de repuesto

Los manuales de EFD® también están disponibles en formato PDF electrónico en www.efd-inc.com/espanol/manuals

¡IMPORTANTE!
Guarde este Folleto.

**Remita este Folleto al
Supervisor de
Mantenimiento o al de
Almacén**



EFD®
A NORDSON COMPANY

Para ventas y servicio EFD en más de 30 países
llame a EFD o visite www.efd-inc.com/contact

EFD, Inc., Latin America

East Providence, RI USA +1-401-434-1680
México 001-800-556-3484; Puerto Rico 800-556-3484
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

EFD International Inc.

P.I. de los Reyes Católicos, 46910 Alfafar, Valencia, España
+34 96 313 20 90
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

Procedimientos de Desensamblaje/ Re-ensamblaje y Mantenimiento

PRECAUCIÓN: Para prevenir que la válvula se dañe, esta debe ser desarmada de abajo hacia arriba (empezando en la salida de fluido).

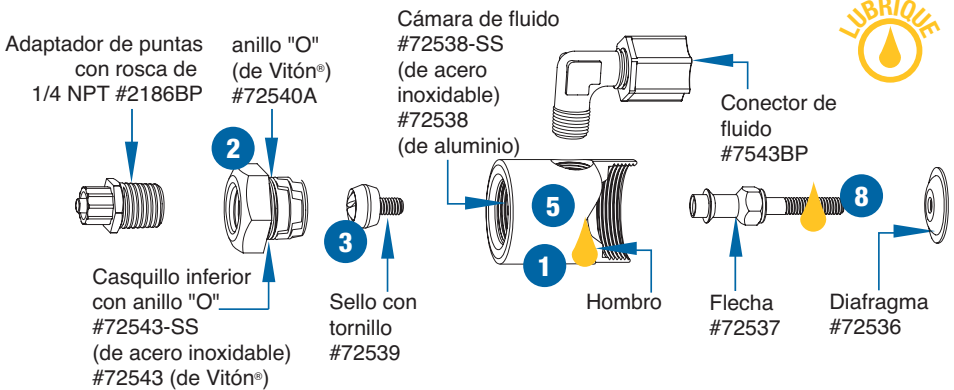
1. Coloque una barra con roscas en el barreno de montaje de la válvula.
2. Remueva el casquillo inferior.
3. Remueva el sello con tornillo.*
4. Utilizando una llave colocada en las partes planas del cuerpo de la válvula, gire para aflojar la cámara de fluido.
5. Remueva la cámara de fluido.*
6. Remueva la manguera de aire del conector a presión localizado en el casquillo superior.
7. Inserte una llave hexagonal de 1/8" por la entrada de aire en el casquillo superior y afloje el tornillo de fijación de la flecha dándole dos vueltas.*

8. Utilizando la llave hexagonal desenrosque la flecha y remueva la flecha y el diafragma.*
9. Desenrosque el casquillo superior del cuerpo de la válvula.*
10. Remueva el pistón y el resorte.

Nota: Antes de re-ensamblar la válvula, limpie todas las piezas, reemplace los anillos "O", el sello con tornillo, y el diafragma.

Examine y verifique que las roscas no estén dañadas, la rectitud de los pernos del pistón y que no haya picaduras en el asiento de la cámara de fluido.

Reensamble la válvula en orden contrario al utilizado en el proceso de desensamblaje. Lubrique las piezas indicadas con el lubricante Nye #865 incluido en el juego de mantenimiento general.



Juego de Mantenimiento General #725D-RK

Incluye los anillos "O" del cuerpo de la válvula y casquillo superior, el diafragma, el sello con tornillo, y lubricante.

Herramientas Necesarias para el Mantenimiento:

Llave hexagonal de 1/8"

Destornillador con punta plana de 1/4"

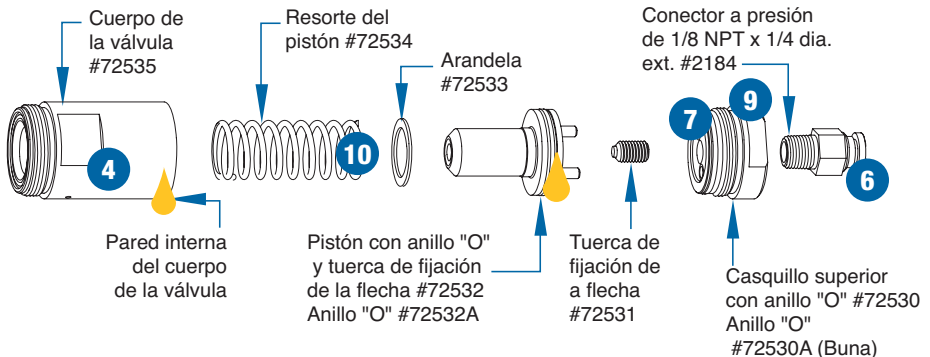
Llave de caja de 3/8"

Llave abierta de 7/8"

Barra con rosca (macho) de 1/8" NPT

paso#	parte	pulgadas/libra	(metros newtonianos)
3	Sello con tornillo	15 pulgadas/libra	(1,69 Nm)
5	Cámara de fluido	5 pies/libra	(6,78 Nm)
7	Tuerca de fijación de la flecha	25 pulgadas/libra	(2,82 Nm)
8	Flecha	15 pulgadas/libra	(1,69 Nm)
9	Casquillo superior	8 pies/libra	(10,8 Nm)

* Piezas que requieren de un ajuste específico cuando la válvula es reensamblada.



Guía de Identificación de Problemas

El líquido no fluye

- Si la presión de la válvula está demasiado baja, la válvula no abrirá. Aumente la presión a un mínimo de 4,8 bar (70 psi).
- La presión de aire del recipiente está demasiado baja. Increméntela.
- La punta dosificadora puede estar tapada. Reemplácela.
- El anillo de control de la carrera del pistón puede estar cerrado. Ábralo.
- Es probable que se haya solidificado fluido dentro de la cámara de fluido. Limpie la cámara de fluido.
- El manguera de fluido ha sido instalada en el barreno de montaje. Remueva y reinstálela correctamente.

Una vez la válvula cierra se presentan escurrimientos de fluido. Estos paran eventualmente.

- Esto ocurre debido a que hay aire atrapado en el área de salida de la cámara de fluido o hay aire atrapado en el fluido. El aire expandirá una vez que la válvula cierre, causando escurrimientos hasta que el aire alcance la presión atmosférica. Purgue la válvula, dosifique con un flujo de fluido constante hasta que remueva el aire atrapado. Si está utilizando una punta pequeña, le recomendamos que la remueva para que el flujo sea el suficiente de forma que el aire pase por el adaptador de puntas.
- Si hay aire atrapado en el fluido, este debe ser extraído antes de comenzar el proceso de dosificación.

Nota: Si dosifica cordones o líneas, la presión del aire de entrada puede ser disminuida para eliminar el escurrimiento de fluido cuando la válvula abre.

El fluido gotea constantemente una vez que la válvula cierra.

- Un goteo constante puede ser indicación de que el sello con tornillo no

está cerrando completamente debido a una acumulación de partículas o al desgaste. Si este es el caso, reemplace el diafragma siguiendo las instrucciones provistas arriba.

La válvula responde lentamente al abrir y cerrar.

- El tiempo de respuesta de la válvula está ligado al diámetro y largo de la manguera de aire. Las válvulas de EFD son suplidas con 5 pies de manguera de 1/8" de diámetro interno. Cuando se utilizan mangueras más largas o de diferente diámetro, el tiempo de respuesta de la válvula se verá afectado. Verifique que ni el largo ni el diámetro hayan sido cambiados.

Fluye fluido fuera del agujero de drenaje

- Cuando fluye fluido fuera del agujero de drenaje, significa ruptura del diafragma. Reemplácelo siguiendo las instrucciones provistas arriba.

Depósitos inconsistentes

- Depósitos inconsistentes pueden ser el resultado de fluctuaciones en la presión de aire de operación de la válvula, o fluctuaciones en la presión de aire del recipiente, o una presión de aire de operación de la válvula menor a 4,8 bar (70 psi). Verifique las presiones de aire.
- El tiempo de apertura de la válvula debe ser consistente. Verifique que el controlador esté proporcionando una salida consistente.



Latin America: +1-401-434-1680

México: 001-800-556-3484

Puerto Rico: 800-556-3484

Spain: +34 96 313 20 90

espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol