

La solución completa EFD con brazo de dispensación, para trabajos en línea

EFD[®]
A NORDSON COMPANY

puntos
líneas
arcos 3D
círculos



Obtenga siempre la aplicación correcta, en el lugar indicado.

El brazo EFD para dispensación sobre la línea de producción ofrece la flexibilidad de trabajar como parte clave de una solución automatizada o como un sistema separado. El secuenciador integrado permite una fácil colocación del brazo de dispensación en la línea de producción bien sobre el transfer, una mesa giratoria o el sistema de paletizado. Las E/S pre-configuradas permiten una fácil integración de cualquiera de los sistemas de dispensación EFD.

Características

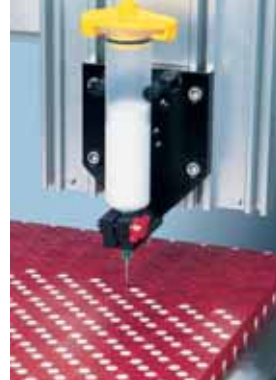
- Brazo de dispensación Multi-eje en-línea listo para trabajar. Software de dispensación dedicado, que evita el empleo de complejos lenguajes de programación de robots.
- Tamaño compacto incluyendo el secuenciador integrado para permitir una fácil colocación sobre líneas de montaje.
- Interfase de programación a través de una consola dedicada o bien mediante un software desde PC.
- Solución de dispensación completa mediante la integración de los sistemas EFD, empresa líder en estas aplicaciones.
- Evaluación de la aplicación con el soporte de nuestros experimentados y cualificados expertos.
- Ponemos a su disposición un completo servicio de realización de muestras antes de la compra del sistema.



Funcionamiento
Garantizado

Especificaciones del sistema de brazo de dispensación Multi-eje

Una experta asistencia técnica y unos altos estándares de calidad le aseguran una producción y rendimiento sin problemas. EFD ofrece una completa línea de fiables sistemas para cubrir los requerimientos particulares de cada una de sus aplicaciones.



Modelo Número		DSR4404	DSR4403
Ejes		4	3
	Longitud de brazo		260 mm
	Brazo J2		180 mm
	J1+J2		440 mm
Rango de operación	Brazo J1		±90°
	Brazo J2		±150°
	Eje Z	100 mm	
	Eje R	±360°	—
Capacidad de carga		5kgf	
Máxima velocidad	J1 J2 combinados	1500 mm/sec (1kgf de carga)	
		1400 mm/sec (3kgf de carga)	
		1300 mm/sec (5kgf de carga)	
	Eje Z	320 mm/sec	320 mm/sec
	Eje R	900°/sec	—
Precisión de repetitibilidad	Ejes X, Y	±0.02 mm	±0.02 mm
	Eje Z	±0.01 mm	±0.01 mm
	Eje R	±0.02°	—
	Sistema de Movimiento		Motor paso-a-paso de 5 fases (posición controlada por encoder)
Sistema de Control		Control punto-a punto (PTP), Control continuo de desplazamiento (CP)	
Función de Interpolación		En las 3 dimensiones con interpolación de líneas y de arcos	
Método de aprendizaje		Directo, remoto y MDI	
Capacidad de Programas		100 programas	
Capacidad de memoria		6.000 puntos	
Interfases externas		RS232C (3 canales: para PC, equipos externos y consola de programación)	
Entradas/Salidas externas		25 entradas y 24 salidas (estándar)	
		32 entradas y 32 salidas (opcional)	
CPU		32 bit (MC68EC020 MC68882)	
Conexión		De 90 a 132 VAC ó de 180 a 264VAC monofásico	
Consumo de potencia		200VA	
Temperatura de trabajo		De 0 a 40°C	
Humedad relativa		Del 20 al 95% (sin condensación)	
Peso		41Kg	
Conexiones y tubos		15 cables para señales y 4 tubos de aire (Ø4 mm)	

Las especificaciones pueden ser cambiadas sin aviso previo debido a actualizaciones del producto.

Interfase de Programación

Cada sistema incorpora un software de programación con pantallas de fácil manejo por parte del usuario. La consola de programación dispone de una gran pantalla LCD retro-iluminada con siete líneas de texto para que el operador vea con facilidad los programas y los parámetros de los puntos. Opcionalmente un programa basado en Windows™ está también disponible.



La consola de programación de la ilustración, no refleja su tamaño real.

EFD®
A NORDSON COMPANY

EFD, Inc., Latin America

East Providence, RI USA +1-401-434-1680
México 001-800-556-3484; Puerto Rico 800-556-3484
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

EFD International Inc.

P.I. de los Reyes Católicos, 46910 Alfafar, Valencia, España
+34 96 313 20 90
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol