



Century[®] Serie

C-740/C-741
Dispenserings Systemer

Operatør Manual

Part nummeret for dette dokument er 7204961, Revision A.
For genbestilling af dokumentet, kontakt venligst Asymtek.

VIGTIGT

Alle informationer i dette dokument eller vedlagte bilag betragtes som Asymtek's® ejendom. Ved modtagelse af dette materiale accepterer modtageren, at dette dokument anvendes fortroligt, og vil hverken helt eller delvist blive gengivet. Man må ej heller videregive informationer til andre, undtagen hvor det tjener dokumentets formål. Det er underforstået, at man ikke må reproducere dokumentet helt eller delvist uden Asymtek's skriftlige tilladelse.

Asymtek tilbyder denne manual uden nogen som helst form for garanti, hverken direkte eller indirekte, i henhold til de almindelige gældende garantibestemmelser. Asymtek laver løbende forbedringer på maskinen og i programmet i forhold til denne manual. Disse ændringer vil blive implementeret i den næste version af dette dokument.

Asymtek påtager sig ikke ansvar for nøjagtigheden, fuldkommenheden, tilstrækkeligheden eller brugbarheden af denne manual. Asymtek påtager sig ej heller ansvaret for problemer, der opstår på baggrund af informationer angivet i denne manual.

Kommentarer

Som en del af vores løbende udvikling og for at sikre den højeste kvalitet i vores manualer, beder vi dig kommentere eventuelle afvigelser i denne manual, kommenterer den strukturerede inddeling samt vurdere klarhed og anvendeligheden af denne manual. Send venligst dine kommentarer pr post eller på mail til nedenstående e-mail adresse.

Asymtek	
Hovedkvarter	2762 Loker Avenue West Carlsbad, CA 92008-6603, USA
Toll Free:	1-800-ASYMTEK (1-800-279-6835)
Tel:	+1-760-431-1919
Fax:	+1-760-431-2678
E-mail:	info@asymtek.com
Website:	www.asymtek.com
Teknisk support	
USA:	1-800-ASYMTEK (1-800-279-6835)
Andre regioner (Danmark):	Maastricht, Holland på tlf. +31 43 352 44 66 Spørg efter teknisk support.

Asymtek®, Century®, og Easy Coat® er registrerede varemærker for Asymtek.
Microsoft®, Windows®, og Windows NT® er registrerede varemærker for Microsoft Corporation.
Pentium® er et registreret varemærke for Intel Corporation.
Delrin®, Kalrez®, Teflon®, og Viton® er registrerede varemærker for E.I. DuPont de Nemours & Co.

© Asymtek, 2005

Operatør manual

P/N 7204961, Rev A

Century® Serie

C-740/C-741 Dispenserings systemer

Introduktion






Tillykke med dit valg af Century C-740/C-741 dispenserings system! Dette dokument er primært forbeholdt operatører af maskinen i produktionen. Men også andre, som ikke er bekendt med Asymtek's produkter, vil finde denne manual spændende som introduktion til produkterne. Vi henviser til "Century serie C-740-C741 installation, operation, og vedligeholdelses manual" for mere detaljeret information.

Century C-740/C-741 dispenserings systemet er designet til at opfylde de mest krævende opgaver inden for coating. C-740/C-741 systemerne sikre en ensartet kvalitet for mange forskellige coatings materialer for såvel den conveyoreret model (C-740) som for batch modellen (C-741).

Programmet "The Easy Coat for Windows NT (ECNT)", som anvendes til maskinen, er et brugervenligt program specielt udviklet til avancerede coatings opgaver.

Sikkerhed

De følgende symboler advarer imod fare eller risiko for fare. Læs dem derfor grundigt, da omgåelse af disse sikkerhedsregler kan medføre såvel materiel skade som personskade.

Advarsels type	Label	Part Nummer ⁽¹⁾	Fare og risiko
Elektrisk (Risiko for chok)		70-0116-00 ⁽¹⁾ eller 70-0050-00 ⁽²⁾	Højspændings komponenter kan forårsage chok, forbrænding eller død til følge. Vær ekstrem opmærksom når man arbejder i nærheden heraf. Afbryd strømmen og tag stikket ud inden servicering.
General advarsel		70-0055-00	Udvis særlig agtpågivenhed i forbindelse med bevægelige dele, specielle elektriske komponenter, sikkerhedsforanstaltninger eller pneumatiske dele.
Sikringer (Brandfare)		70-0119-00 ⁽¹⁾ eller 196667 ⁽²⁾	Ved anvendelse af forkerte sikringer, kan der opstå brandfare eller anden skade på udstyret. Anvend derfor altid anviste sikringer af godkendt type. Afbryd strømmen, og tag stikket ud inden servicering.
Tung genstand (Risiko for rygskaade)		70-0118-00 ⁽¹⁾ eller 196666 ⁽²⁾	Denne label advarer imod, at genstanden er meget tung og kan resultere i muskel smerte eller rygskaade, hvis man forsøger at løfte den.
Advarsel mod overtryk		322352	Denne label indikerer, at det er vigtigt systemet afluftes, før det pneumatiske system serviceres eller inden der åbnes til den flydende beholder med coater.

Grundliggende sikkerhedsforanstaltninger

- Kun uddannet personale bør arbejde med maskinen, udføre vedligeholdelse og servicere denne.
- Lokalisér, identificér og følg alle advarselstags på systemet, inden det tages i brug. Se mere under afsnittet "Sikkerhed".
- Aktivér omgående det røde nødstop EMO (Emergency Machine Off), hvis der er fare for personskade. Se mere under afsnittet "Nedlukning med nødstop" senere i manualen.
- Bær ikke løst siddende tøj eller smykker under arbejdet ved maskinen. Bær håret eller sæt håret op, for at undgå det får fat i bevægelige dele.
- Rør ikke dispenseringsrobotten, conveyor eller andre bevægelige dele, når maskinen arbejder.
- For at undgå brandmærker og lignende, bæres beskyttelseshandsker, når der arbejdes med opvarmede dele af maskinen.
- Vær sikker på, at strømkabler og luftslanger ikke krydser gangarealer eller lignende.
- Følg de anbefalede retningslinier for materialerne (Material Safety Data Sheet - MSDS) for korrekt håndtering, rengøring samt anvendelse af risiko betonedede materialer.
- Anvend altid passende personligt beskyttelsesudstyr (PPE) som beskrevet i MSDS
- Kend anbefalingerne fra MSDS for behandling af risikobetonede materialer.
- Vær sikker på, at forsyningskablet samt lufttilslutninger er korrekt monteret til maskinen, inden dispenserings maskinen tændes.

Forholdsregler for elektrostatisk afladning (ESD)

Følgende forholdsregler for ESD anbefales ved kontakt med elektrisk følsomme komponenter.

- Bær altid jordet afleder under arbejde med maskinen. Vær sikker på, at aflederen er monteret korrekt i stikket på kontrolpanelet (Figur 3).
- Hvis aflederen undtagelsesvis ikke er tilgængelig, kan man aflade eventuelt opladet elektricitet ved at berøre et stykke bart metal, inden den elektriske komponent røres.
- Tillad aldrig nogen uden jordet afleder at nærme sig maskinen.
- Brug et jævnt mat gulv på arbejdsområdet.
- Brug kun ESD-sikret udstyr.
- Aflad alt værktøj og udstyr med jord, hvor det er muligt.
- Hold arbejdsområdet rent og frit for komponenter som kan forårsage ESD, såsom emballeringsskum og andre plastmaterialer.
- Opbevar alle printkort (PCB) og andet tilbehør i dertil indrettede antistatiske poser.
- Orienter omgående alle tilfælde af ESD skader til din overordnet.

Nedlukning med nødstop

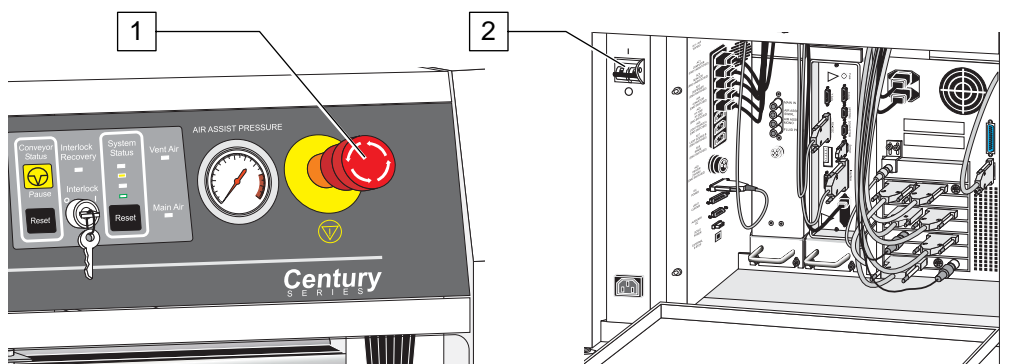
Dit dispenseringsystem Century C-740/C-741 serie er forsynet med et nødstop EMO - Emergency Machine Off, som i nødstilfælde kan anvendes af operatøren, hvis maskinen skal standses omgående! Nødstoppet skal hjælpe til at undgå skader på maskinen, arbejdsemnerne eller på operatøren hvis noget utilsigtet opstår.

Nødstoppet er placeret på fronten af maskinens betjeningspanel (se Figur 31). Nødstoppet afluffer øjeblikkelig hele det pneumatiske system, frakobler servo-motorstyringer og afbryder strømmen til hele systemets komponenter undtagen til computeren og til monitoren.



TIP

Hvis operatøren eller teknikeren ikke kan nå nødstoppet, kan maskinen slukkes øjeblikkeligt på hovedafbryderen, som er placeret på bagsiden af maskinen i elskabet (se Figur 1). Dette vil dog også slukke for computeren og monitoren.



Nr.	Beskrivelse
1	Nødstop / EMO - Emergency Machine Off
2	Hovedafbryder

Figur 1 – Placering af nødstop og hovedafbryder

Nedlukning af maskinen med nødstop



ADVARSEL!



VIGTIGT!

I særlige tilfælde, kan forkert nedlukning af maskinen og dens dispenseringsystem via nødstoppet, skabe alvorlige ødelæggelser på operatøren, og / eller på dispenseringsenheden.

Som et minimum, aktiveres nødstoppet i følgende situationer:

- Hvis noget er i overhængende fare for skader forårsaget af bevægelige dele, risikobetonede materialer eller elektrisk chok.
- Hvis kostbare dele på dispenseringsenheden eller på arbejdsemnerne er i fare for at blive ødelagt. Dette kan indebære:
 - Fysisk skade på dispenseringsenheden eller arbejdsemnet pga. utilsigtet bevægelse af dispenseringshovedet.
 - Elektrisk skade på dispenseringssystemets komponenter.

Sikkerhedsnøgleafbryder

Sikkerhedsnøgleafbryderen er placeret på betjeningspanelet (Figur 3). Formålet med afbryderen er at begrænse adgangen til dispenseringsenheden i maskinen, hvor adgangsniveauet kan defineres af brugeren selv. Afbryderen har 2 stillinger – tændt / ON (**I**) eller slukket / OFF (**O**). Når en af de to indstillinger er valgt, kan nøglen fjernes for at undgå, at indstillingen ændres. Sikkerhedsafbryderen er endvidere designet til at arbejde med kontaktsensorer eller lysgitter.



VIGTIGT!

Brug ikke sikkerhedsnøgleafbryderen i OFF-mode under normal operation. Brug kun OFF-mode under servicering eller programmering af dispenseringsystemet.

Tændt / ON Mode

Når sikkerhedsnøgleafbryderen er tændt / ON (**I**), og dispenseringsprogrammet kører, vil alle bevægelige dele på dispenseringsenheden stoppe, og alle reference positionerne vil gå tabt, hvis lågerne i fronten på maskinen åbnes. I dette tilfælde, vil den røde status LED indikator på betjeningspanelet samt den røde lampe i lystårnet, lyse konstant.

Slukket / OFF Mode

Når sikkerhedsnøgleafbryderen er slukket / OFF (**O**), er den i BYPASS-mode. I denne situation, vil både den gule lampe i lystårnet og den gule status LED indikator, lyse konstant. Når sikkerhedsnøgleafbryderen er i BYPASS-mode, vil de bevægelige dele på dispenseringsenheden IKKE stoppe når lågerne i fronten af maskinen åbnes! BYPASS-mode bør kun anvendes af uddannet personale ved servicering eller programmering af dispenseringsenheden.

Lystårn

Lystårnet, som er placeret i øverste højre hjørne af maskinen, indikerer systemets øjeblikkelige status. Det er forsynet med 4 forskellige farvede lamper, som kan lyse konstant, blinke eller have en akustisk alarm. Farverne på lystårnet svarer til farverne på LED indikatorerne på betjeningspanelet.

Status på systemets indikatorer

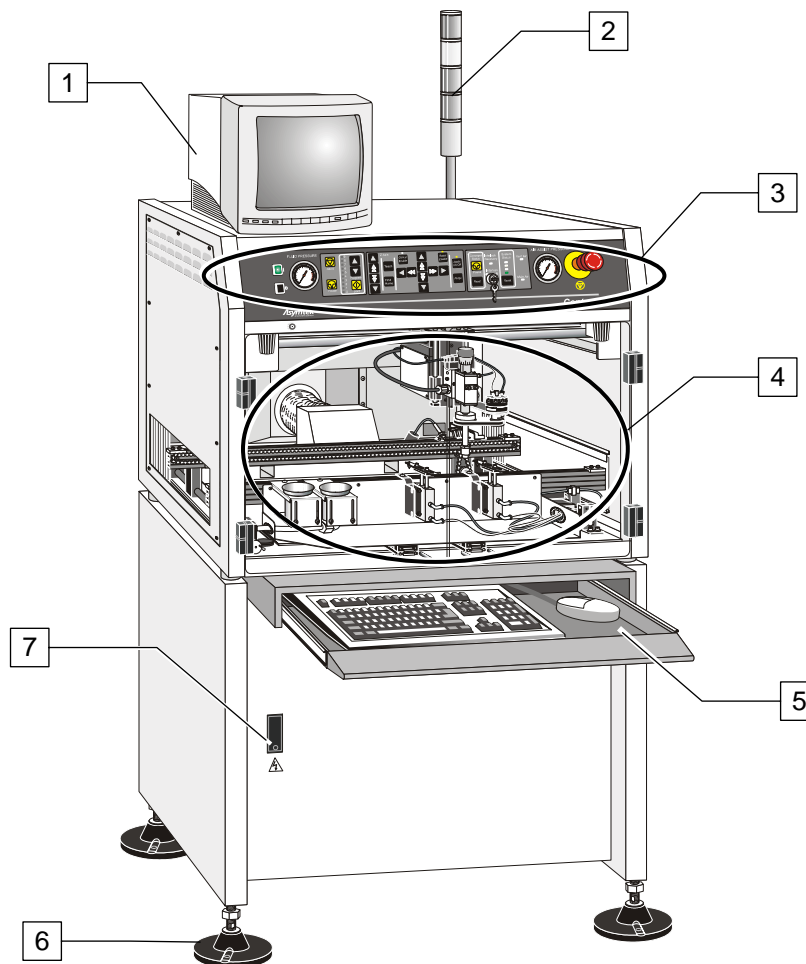
Status på systemets indikatorer (Figur 3) er forsynet med 4 forskellige farver og viser følgende status til operatørerne. Se oversigt i tabel 1

Tabel 1 - Status på systemets indikatorer

LED Indikator	Farve	Status på systemet
Lystårn / LED indikator	Grøn	System er klar til produktion
Lystårn / LED indikator	Gul	System er IKKE klar til produktion
Lystårn / LED indikator	Rød	System er Stoppet. Alle bevægelige dele, signaler, ventiler, og motorstyringer er de-aktiveret.
Lystårn / LED indikator	Blå	Lavt væske niveau
Luftventil	Rød	Ikke tilstrækkelig med ud- / afluftning
Luftventil - blinkende	Rød	Tilstrækkelig udluftning med forsinkelse på ventilen
Hovedforsyning - luft	Rød	Ikke tilstrækkelig med luftryk

Komponent beskrivelse

Maskinen set forfra

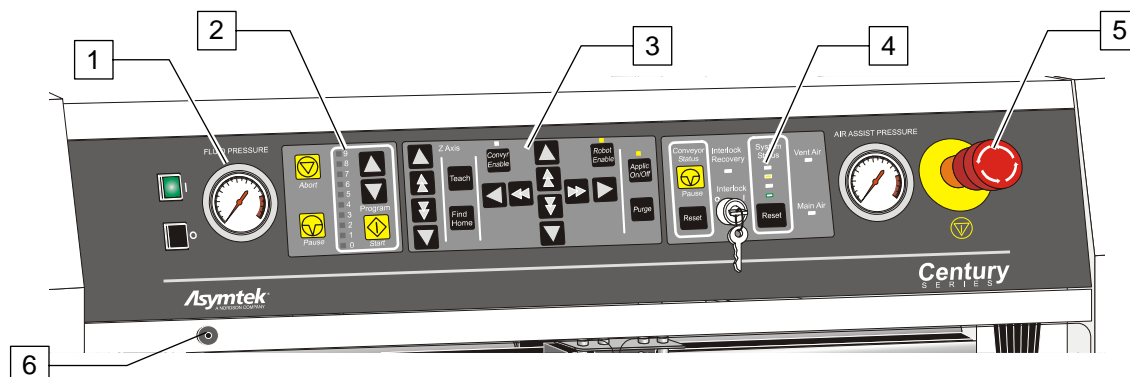


Nr.	Navn	Beskrivelse
1	Computer Monitor	Computer monitor for ECNT-programmet.
2	Lystårn	Lystårnet med 4 farver og akustisk alarm, som viser maskinens øjeblikkelige status og indikerer eventuelle advarsler.
3	Betjeningspanel	Betjeningspanelet er forsynet med de vigtigste knapper og kontakter til betjening og servicering af maskinen.
4	Dispenseringsområde	Dispenseringshovedet, kop for opløsningsmiddel, conveyor (C-740) eller værktøjsbord (C-741), og sensorer er placeret i dispenseringsområdet.
5	Keyboard skuffe	Skuffe til opbevaring og beskyttelse af keyboard og mus.
6	Maskinfod til nivellering	Maskinfødder til indstilling af korrekt højde og nivellering af maskinen.
7	Nederste låge i front	Nederste låge i fronten giver adgang til systemets computer, styringsmodul til conveyor system samt Tri-Mode Swirl Boks.

Figur 2 - C-740 Set forfra

Betjeningspanel

Betjeningspanelet (Figur 3) er opdelt i 3 forskellige funktionsområder (A) Program loading, (B) Manuel styring af dispenseringsenhedens akser, og (C) Systemets status indikatorer. Manometer, nødstop, og stik til operatørens ESD afleder kabel er også placeret på betjeningspanelet. Funktionerne og kontakterne er beskrevet i Tabel 2.



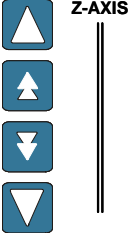



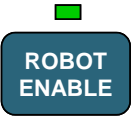



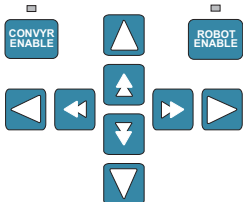
Nr.	Beskrivelse	Nr.	Beskrivelse
1	Manometer til beholderen for coater	4	Systemets status indikatorer
2	Program loading	5	Nødstop (EMO)
3	Manuel styring af dispenserens akser	6	Stik til ESD kabel

Figur 3 - C-740/C-741 Betjeningspanel

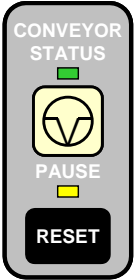

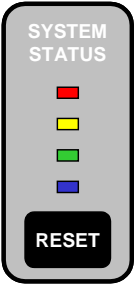

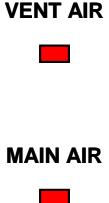

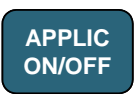


Tabel 2 – Betjeningspanelets funktioner

Knap / kontakt	Funktion
	<p>Tænd (Start) og sluk (Stop) knapperne er placeret på betjeningspanelet. Start (I) knappen lyser konstant, når den er aktiveret og indtil Stop (0) knappen eller nødstopet (Emergency Machine OFF (EMO)) aktiveres.</p> <p> NOTE Fra man aktiverer start knappen, går der ca. 60 sekunder til opstart, inden dispenseringen kan påbegyndes.</p>
<p>ABORT</p>	<p>ABORT afbryder en produktionskørsel. Efter knappen er aktiveret, vil den røde LED diode lyse, for at indikere at programmet er afbrudt. For at fortsætte skal man trykke RESET, før man kan genstarte programmet.</p>
<p>PAUSE</p>	<p>PAUSE knappen stopper midlertidigt en produktionskørsel, som indikeres med en gul LED diode i betjeningspanelet. Det er muligt at "pause" programmet på et vilkårligt tidspunkt! For at fortsætte programmet aktiveres PAUSE knappen igen. Når den gule LED diode slukker, vil maskinen fortsætte sin cyklus.</p>
	<p>Programvælgeren lader dig vælge imellem dine egne pre-definerede programparametre.</p> <p> NOTE Denne option anvendes ikke med programmet ECNT.</p>

Tabel 2 – Betjeningspanelets funktioner (Fortsat)

Knap / kontakt	Function			
		Bevæger dispenseringshovedet op i små* steps.		Bevæger dispenseringshovedet ned i små* steps.
		Bevæger dispenseringshovedet op i store** steps.		Bevæger dispenseringshovedet ned i store** steps.
	 NOTE Z-Aksen er ikke aktiv i denne mode.			
	TEACH knappen tillader dig at styre dispenserhovedet manuelt til forskellige positioner på emnet vha. piletasterne. Herefter kan positionen lagres som fremtidig reference position i Easy Coat - programmet.			
	FIND HOME knappen, kører dispenseringshovedet til maskinens XYZ eller Z aksens nulpunkt. Før knappen aktiveres, skal du kontrollere, at LED dioden ROBOT ENABLE lyser. Denne LED viser, at styringen er aktiv.			
	Tryk på ROBOT ENABLE for at etablere kommunikation til dispenseringshovedets styring. Når forbindelsen er etableret, kan dispenseringshovedets X- og Y-akse styres manuelt med piletasterne.  NOTE LED dioden over ROBOT ENABLE knappen forbliver tændt, så længe denne funktion er aktiveret.			
	Tryk på CONVYR ENABLE knappen for at etablere kommunikation med conveyor kontrolleren. Når forbindelsen er etableret, kan conveyoren aktiveres med piletasterne til højre og til venstre. Piletasterne op og ned er ikke aktive i denne mode.  NOTE LED dioden over CONVYR ENABLE knappen forbliver tændt så længe denne funktion er aktiveret.			
	Manuel styring af dispenseringshovedet		Manuel styring af conveyor	
		Bevæger dispenseringshoved tilbage / bagud i små* steps.		<i>Ikke aktiv i denne mode!</i>
		Bevæger dispenseringshoved frem imod operatøren i små* step.		<i>Ikke aktiv i denne mode!</i>
		Bevæger dispenseringshoved til højre i små* steps.		Bevæger conveyor til højre i små* steps.
		Bevæger dispenseringshoved til venstre i små* steps.		Bevæger conveyor til venstre i små* steps.
		Bevæger dispenseringshoved tilbage / bagud i store** steps..		<i>Ikke aktiv i denne mode!</i>
		Bevæger dispenseringshoved til højre i store** steps.		Bevæger conveyor til højre i store** steps.
		Bevæger dispenseringshoved frem imod operatøren i store** steps.		<i>Ikke aktiv i denne mode!</i>
	Bevæger dispenseringshoved til venstre i store** steps.		Bevæger conveyor til venstre i store** steps.	

Tabel 2 – Betjeningspanelets funktioner (Fortsat)

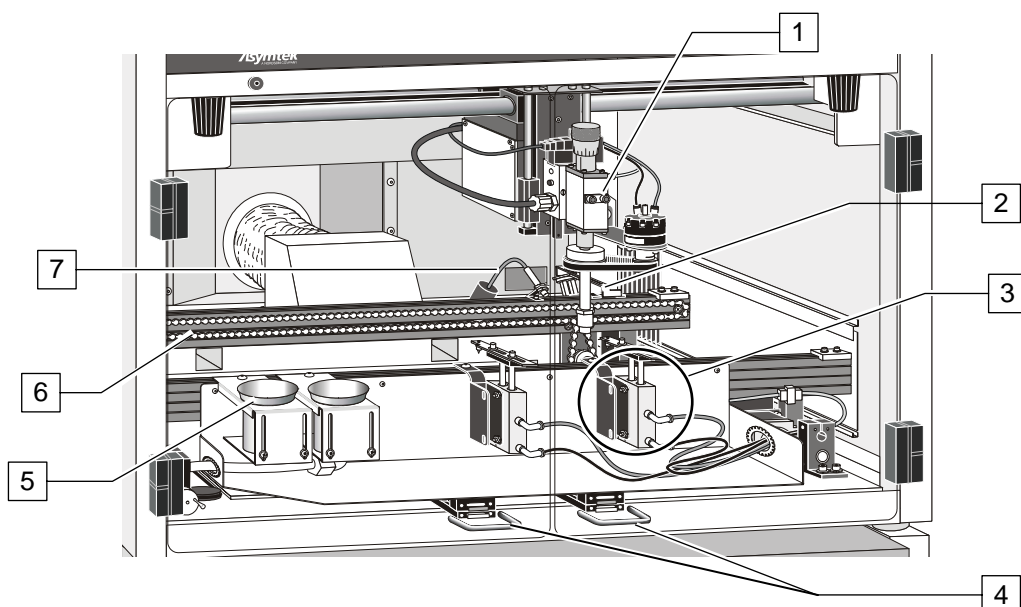
	<p>CONVEYOR STATUS har 2 knapper.</p> <p>PAUSE knappen stopper conveyoren midlertidigt. PAUSE LED dioden lyser, imens knappen er aktiveret. Tryk på PAUSE igen for at fortsætte cyklus for conveyoren.</p> <p>Tryk på RESET knappen for at nulstille eventuelle fejlmeddelelser på conveyoren.</p>
	<p>Sikkerhedsnøgleanfryderen er en sikkerhed for operatøren, der sikrer at dispenseringshovedet eller conveyoren ikke kan køre når frontlågerne er åbne.</p> <p>Sikkerhedsnøgleanfryderen bør altid være aktiveret under normal produktion, for at undgå eventuelle skader på operatører eller dispenseringsenheden.</p>
	<p>LED SYSTEM STATUS dioderne er farvet med 4 forskellige farver afhængig af status. Se forklaringerne på status i Tabel 1.</p> <p>Hvis den røde ABORT LED er blevet aktiveret, tryk da på knappen SYSTEM STATUS RESET efter at fejlen er blevet rettet. Dette vil nulstille dispenseringssystemets styring og elektronik.</p> <p> NOTE Efter du har trykket SYSTEM STATUS RESET knappen, skal du trykke på knappen FIND HOME, for at genetablere referencepunkterne for systemet.</p>
	<p>VENT AIR LED dioden lyser, når der ikke er tilstrækkelig med luftventilation.</p> <p> NOTE VENT AIR LED dioden blinker under opstart.</p> <p>MAIN AIR LED dioden lyser, når filterregulatoren ikke har tilstrækkeligt lufttryk.</p>
	<p>Tryk på APPLIC ON/OFF for at tænde og slukke Fluid applikatoren / dispensereren. Denne funktion bruges ved testkørsel uden dispensering (Dry mode).</p>
	<p>Knappen PURGE er på C-740/C-741 dispenserings systemerne ikke aktiv. Funktionen PURGE er indbygget i softwaren på disse modeller.</p>
	<p>Placeret i højre side af betjeningspanelet finder man nødstoppet EMO (Emergency Machine OFF), som afbryder strømmen øjeblikkeligt til forsyningen og samtlige bevægelige dele. Det pneumatiske system afluftes øjeblikkeligt og bliver trykløst, samtidigt med at strømmen til motorstyringerne afbrydes og aflades. Det eneste, der ikke afbrydes, når nødstoppet aktiveres, er maskinens computersystem.</p>

* Tryk og slip enkelt-pilen for at bevæge komponenten 0.025 mm / sekund (.001 in. / sekund). Hold pilen nede for at bevæge komponenten 25.4 mm / sek (1 in. / sekund).

** Tryk og slip dobbelt-pilen for at bevæge komponenten 50 - 75 mm / sekund (2 - 3 in. / sekund).

Dispenseringsområdet

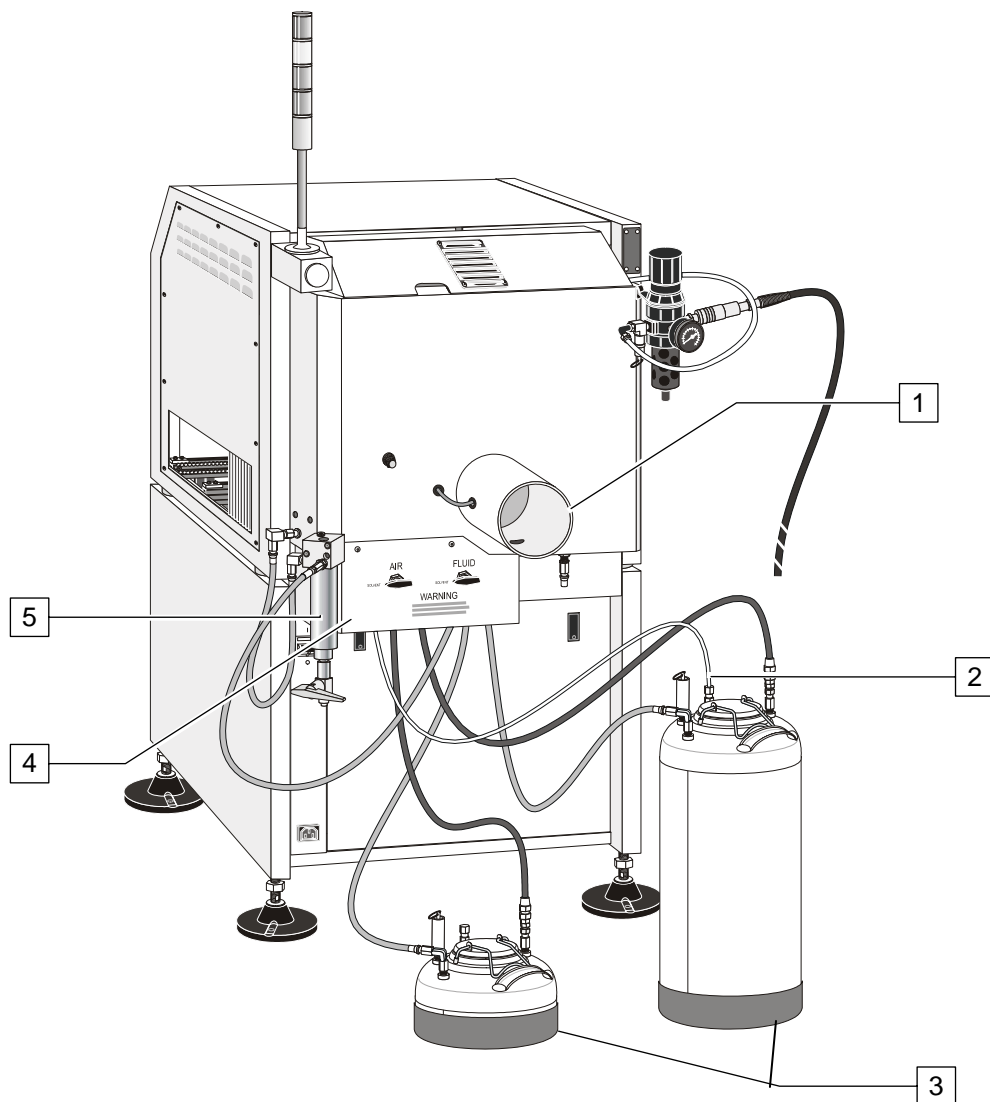
Dispenseringsområdet (også kaldet arbejdsområdet) defineres som området, hvor der dispenseres. Se Figur 4.



Nr.	Navn	Beskrivelse
1	Fluid dispenserings applikator	Century C-740/C-741 serien kan configureres med SC-104HS eller SC-105HS High Speed film coater, SC-204HS eller SC-205HS High Speed ikke cirkulerende film coater, eller SC-200 Slim Swirl applikator. Se mere under afsnittet om betjening og vedligeholdelse for fluid applikator.
2	Mekanisk stop (C-740)	Mekaniske stop drevet pneumatisk, sikrer at emnerne ikke kører for langt ind på conveyoren inden emnerne fikseres.
3	Fiksering (C-740)	Pneumatiske styrepinde sikrer, at emnet fikseres korrekt og præcist inden dispenserings påbegyndes.
4	Frontlåge	Den gennemsigtige frontlåge gør det muligt for operatøren, at se hvad der foregår i dispenseringsområdet, og om nødvendigt at komme derind! Kontakterne på lågen er forbundet med sikkerhedsnøglesafbryderen på systemet.
5	Beholder for opløsningsmiddel	C-740 har 2 stk. 125 ml rustfritål kopper monteret på den forreste conveyorvange. Den ene kop er for opløsningsmiddel, den anden kop er for passende renevæske. Kopperne kan placeres efter behov på C-741 batch maskinen.
6	Kædeconveyor (C-740)	Kædeconveyor er standard på C-740 systemet. Alle conveyor er SMEMA-kompatible.
7	Sensor for emne (C-740)	På conveyorvangen i arbejdsområdet er monteret en sensor, der registrerer om arbejdsemnet er på vej ind i maskinen.

Figur 4 - C-740 Dispenseringsområdet

Maskinen set bagfra



Nr.	Navn	Beskrivelse
1	Ventilation og udsugning	Udsugningen til ventilationskanalen fjerner dampe fra dispenseringsområdet. Ventilationskanalen tilkobles kundens udsugningssystem før maskinen kan tages i brug.
2	Sensor for lav fluid / væske stand	Ved for lavt fluid / væske niveau, aktiveres lystårnet. Endvidere melder softwaren fejl, når der mangler fluid / væske i systemet
3	Fluid / væske reservoir	Som standard er maskinen forsynet med 1-gallon (4,5 liter) tank. Ønsker man større tank til coater eller opløsningsmiddel kan man vælge en 5-gallon (22,5 liter) tank.
4	Manual skift af materiale	Den manuelle omskifter bruges imellem fluid tanken og tanken for opløsningsmiddel. Samtidigt skiftes luftforsyningen imellem de to tanke.
5	Fluid / væske filter	Fluid filteret filtrerer små partikler bort fra coateren undervejs til dispenseringsapplikatoren.

Figur 5 – Maskinen set bagfra (with Material Changeover Option)

Conveyor funktioner

Kædeconveyoren, som er standard på Century C-740 serien, transporterer emnerne ind og ud af dispenseringsområdet. Conveyoren fungerer automatisk under normale produktionsforhold.



NOTE C-741 batch modellen er forsynet med et fixtur, for at sikre, at emnet ligger korrekt under dispensering.

Conveyor justering

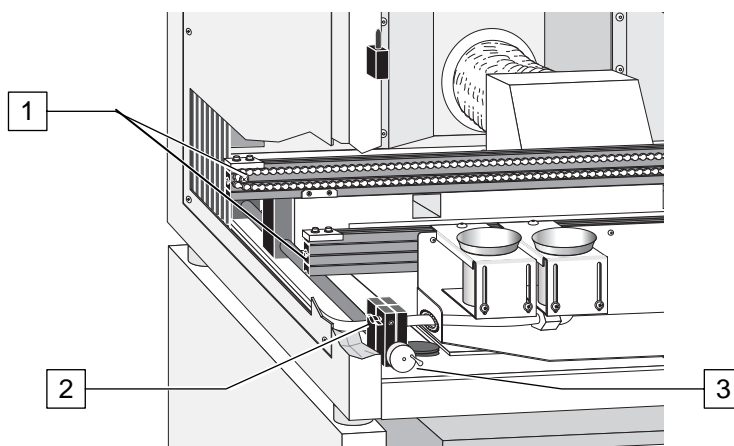
Conveyoren behøver under normale omstændigheder ikke løbende justering. Hvis der alligevel skal justeres på bredden efter service, ændring af emnestørrelse eller andre omstændigheder, kan vangerne flyttes til højre eller venstre for at tilpasse bredden som følger.

Justering af kædeconveyor til venstre eller højre:

1. Aktiver kontakten **CONVYR ENABLE** på betjeningspanelet.
 - ▶ LED indikatoren for conveyoren blinker, når styringen er klar til aktivering.
2. Tryk piletasten "Left" eller "Right" på betjeningspanelet, for at flytte kædeconveyoren i den retning man ønsker.

Manuel justering af afstand imellem conveyor vanger:

1. Først løsnes grebet til breddejustering. Se Figur 6.
2. Drej manuelt håndtaget med eller mod uret.
 - ▶ Drejes håndtaget med uret, øges afstanden imellem conveyor vangerne.
 - ▶ Drejes håndtaget mod uret, mindskes afstanden imellem conveyor vangerne.
3. Når den ønskede bredde er indstillet, strammes grebet til breddejusteringen igen.



Nr.	Beskrivelse
1	Conveyor vanger
2	Grebet for fastlåsning af conveyor bredden
3	Håndsving til breddejustering

Figur 6 - Manuel justering af conveyorbredde

Pneumatisk regulatorer og arbejdstryk

De anbefalede pneumatiske arbejdstryk for dispenserings systemerne C-740/C-741, ses på nedenstående oversigt. Se Tabel 3.



ADVARSEL!



VIGTIGT!

Følger man ikke de angivne arbejdstryk for maskinens forskellige funktioner, kan det medføre alvorlige skader på operatører og / eller for dispenseringsenheden.

Tabel 3 – Anbefalede arbejdstryk

Udstyr / maskindel	Anbefalede arbejdstryk	Bemærkninger
Hovedforsyningstryk	80 Psi (551 kPa)	Maksimalt tilladeligt arbejdstryk er 85 to 90 Psi (586 - 620 kPa).
Conveyor / Stop cylinder / fiksering	30 - 40 Psi (206 - 275 kPa)	Hvis lufttrykket er for højt, kan man ødelægge emnerne. Er trykket for lavt, vil de mekaniske stop og fiksering ikke fungere korrekt.
Tryk i væskebeholder	30 - 40 Psi (206 - 275 kPa)	Trykket afhænger af den dispenserede coater samt ventilen der anvendes. Se mere i manualen under "Installation og betjening" afhængig af ventiltypen på systemet.

Manuel justering af lufttryk:

1. Kontroller om luftforsyningen er tilkoblet systemets filterregulator.
2. Filterregulatoren findes på bagsiden af maskinen. Se Figur 7.
3. Drej justeringsskruen på filterregulatoren mod uret, indtil manometeret viser 0 Psi.
4. Drej nu justeringsskruen med uret indtil manometeret viser 85 – 90 Psi (586 - 620 kPa).
 - ▶ Hvis manometeret ikke viser noget tryk, kontroller da om maskinen er tilsluttet forsyningen korrekt.



NOTE Filterregulatoren er forsynet med en overtryksventil for et beskytte systemets komponenter. Stiger trykket til over 95 Psi (655 kPa), udløses overtryksventilen. Sker dette, reduceres systemtrykket til under 95 Psi.

5. Hold øje med manometeret for at sikre, at trykket på systemet er stabilt. Falder trykket er der sandsynligvis en utæthed i systemet.
 - ▶ Hvis systemet er utæt, skal utætheden omgående lokaliseres. Lufttilslutningen fjernes og utætheden repareres, inden arbejdet med maskinen fortsættes.



TIP For indstilling af nøjagtig lufttryk, sænkes trykket til lige under det ønskede niveau. Hæv derefter trykket, indtil det ønskede niveau er opnået.

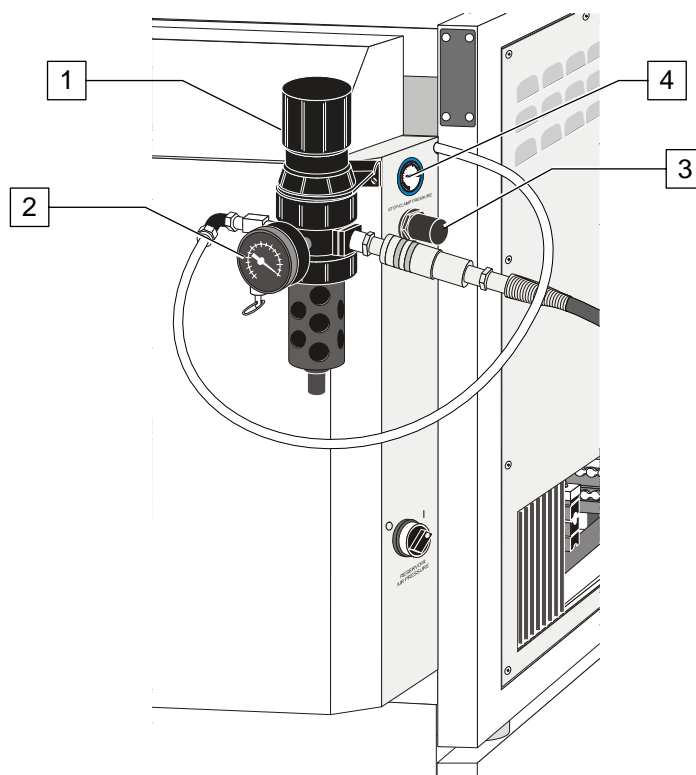
Justering af lufttryk til conveyor stop og fiksering:

1. Find regulatoren for luftforsyning til conveyor stop og fiksering på bagsiden af maskinen. Se Figur 7.

2. Frigør justeringsskruen ved at trække den en anelse ud. Drej nu skruen mod uret, indtil manometeret lige over skruen står på 0 Psi.
3. Drej nu skruen med uret, indtil manometeret står på 55 Psi (379 kPa).
4. Aktiver luftsyste­met, for at sikre tryk­ket holdes konstant. Hold øje med at tryk­ket ikke falder pga. utætheder i luftsyste­met eller lignende.
5. Hvis syste­met er utæt, lukkes der for luften igen. Utætheden lokaliseres og repareres omgående, inden maskinen tages i brug igen.
6. Lås justeringsskruen ved det ønskede tryk, ved at trykke skruen ind igen.



TIP For indstilling af nøjagtig lufttryk, sænkes tryk­ket til lige under det ønskede niveau. Hæv herefter tryk­ket indtil det ønskede niveau er opnået.



Nr.	Beskrivelse
1	Filterregulator
2	Manometer for lufttryk på systemet
3	Regulator for conveyor stop og fiksering
4	Manometer for conveyor stop og fiksering

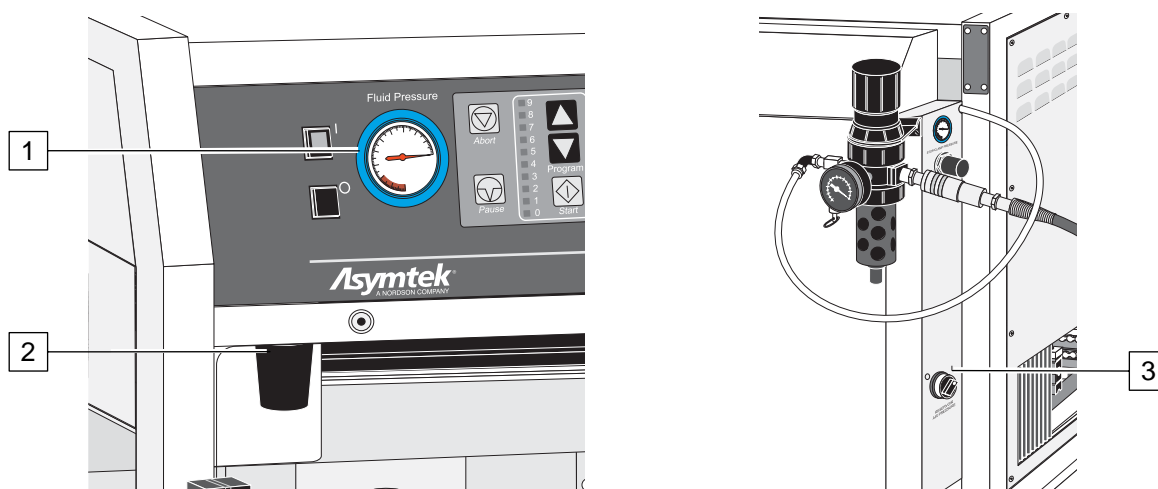
Figur 7 – Filterregulator og manometer.

Justering af tryk i væsketanken:

1. Kontroller at den pneumatisk kontakt for tilkobling af trykregulatoren til tanken er tændt / ON (I). Se Figur 8.
2. Find regulatoren for beholdertrykket nederst i venstre side af sidelågen.
3. Frigør låsen ved at trække den ned og drej regulatoren mod uret, indtil manometeret viser 0 Psi.
4. Drej regulatoren med uret, indtil manometeret viser det korrekte tryk for beholderen.
5. Hold øje med at trykket forbliver stabilt. Falder trykket, er der sikkert utætheder i luftsyste­met.
 - ▶ Hvis systemet er utæt, skal utætheden omgående lokaliseres. Lufttilslutningen fjernes, og utætheden repareres inden arbejdet med maskinen kan fortsættes.
6. Lås regulatoren ved at skubbe den opad.



TIP For indstilling af nøjagtig lufttryk, sænkes trykket til lige under det ønskede niveau. Hæv herefter trykket, indtil det ønskede niveau er opnået.



Nr.	Beskrivelse
1	Manometer for væskebeholder / tanken (Betjeningspanel)
2	Filterregulator for tryk i væsketanken
3	Pneumatisk kontakt for tilkobling af trykregulator (Bagerste højre side)

Figur 8 – Justering af tryk i tanken

Opstart / nedlukning af systemet

Dette afsnit beskriver de grundlæggende procedurer for opstart og nedlukning af maskinen på forskellige niveauer. Disse procedurer er generelle anbefalinger og forslag til opstart og / eller nedlukning af Century C-740/C-741 serien. Din aktuelle opstart og nedlukning kan variere afhængig af model og andet udstyr.



ADVARSEL! Kun uddannede operatører eller teknikere bør tilslutte maskinen. Operatører uden forudsætninger herfor, bør ikke tilslutte maskinen elektrisk.

Opstart

Systemets komponenter er tidligere vist under afsnittet "*Komponent beskrivelse*" – se eventuelt afsnittet, for at identificere systemets komponenter igen.

Opstart af dispenserings systemet:


1. Kontroller, at strømkablet er monteret korrekt i stikket til hovedforsyningen.
2. Kontroller, at luftslangen fra luftforsyningen er monteret korrekt i filterregulatoren.
3. Kontroller, at ventilationskanalen på maskinen er monteret til udsugningssystemet.
4. Tænd for hovedforsyningen på ON (I).
5. Tænd computeren på ON (I).
6. Kontroller, at sikkerhedsnøgleafbryder systemet er aktiveret / ON (I) for produktion.
7. Kontroller, at nødstopet ikke har været aktiveret. Hvis det har været aktiveret, drejes knappen mod uret, indtil knappen springer op igen.
8. Luk frontlågen i maskinen og eventuelle andre afskærmninger.
9. Tryk på **Start** på betjeningspanelet.

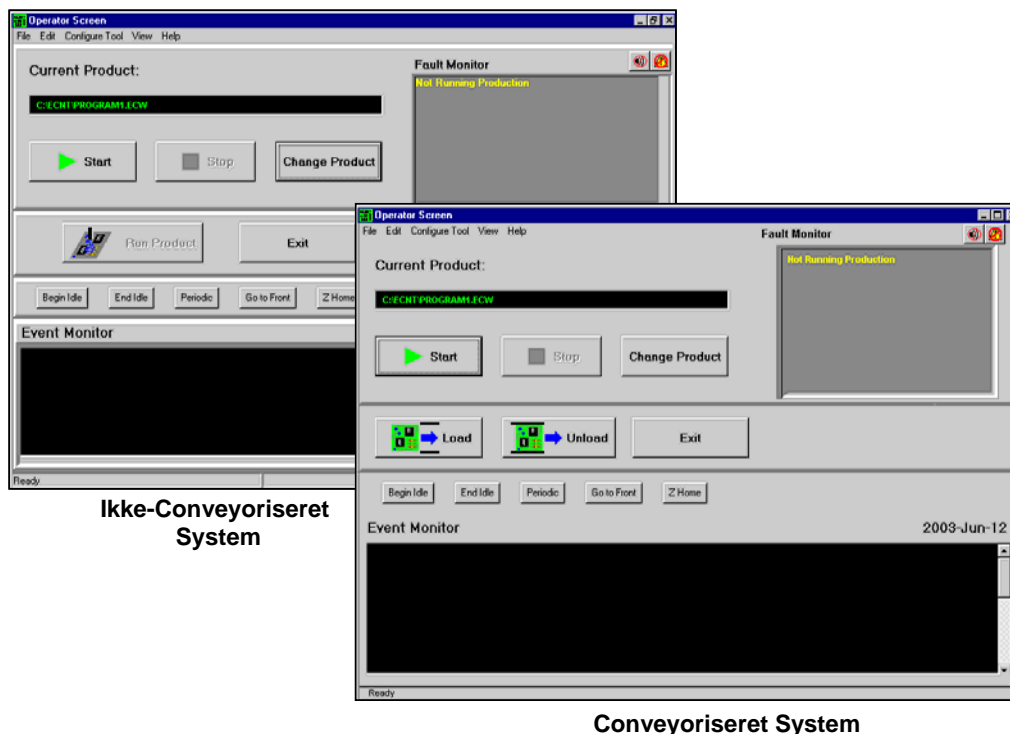


NOTE Dispenseringsystemets opstartscyklus varer ca. 60 sekunder. Kontroller, at den røde LED indikator for luftventilation blinker. Hvis ikke den blinker, er systemets ventilation blokeret.

- ▶ Dispenseringsystemet bør være i stand-by mode. Er systemet ikke tilkoblet forsyningsnettet, kontrollér da, at maskinen er korrekt tilsluttet dispenseringsystemet og tilkoblet en aktiv forsyning.
 - ▶ Computeren starter sin boot-sekvens op.
10. Tryk **System Status Reset** og **Conveyor Status Reset** på betjeningspanelet.
 11. Tryk **Find Home** på betjeningspanelet.
 - ▶ Dispenseringsrobotten flytter sig nu til det yderste forreste venstre hjørne af dispenseringsområdet.

Aktivering af ECNT-programmet:


1. Dobbeltklik på iconet **ECNT**  på skrivebordet i WINDOWS, eller klik på WINDOWS **Start** menu og vælg derefter **Programs>ECNT**.
 - Dispenseren vil finde sine respektive referencepunkter på Z-, Y-, og X-Aksen.
 - Programmet **ECNT** vil nu åbne sit betjeningsvindue. Vinduet kan variere en anelse afhængig af systemets konfiguration. Se Figur 9.



Navn	Beskrivelse
Current Product (Nuværende produkt)	Viser navnet på det aktuelle program som er loaded.
Start	Starter produktion. Hvis du har et ikke-conveyoriseret system, klik da på Start / Start knappen, og derefter Kør / Run knappen.
Stop	Stopper produktionen. Produktionen vil stoppe, når det aktuelle produkts program er afsluttet. Aktiver om nødvendigt nødstopet for at stoppe produktionen øjeblikkelig.
Change Product (Skift product)	Åbner produktmappen og loader nye produktprogrammer.
Load	Loader et produkt ind i fixturet (kun muligt på conveyoriserede systemer).
Unload	Fjerner eller unloader et produkt fra fixturet. Fjern ikke produktet til downstream-modulet (kun muligt på conveyoriseret systemer).
Exit	Lukker ECNT-programmet.
Fault Monitor (Fejlmeddelelser)	Viser advarsler eller fejlmeddelelser. Den sidste / nyeste meddelelse er altid øverst på listen.
Event Monitor (Aktuelle handlinger)	Viser aktuelle handlinger, som de forekommer med følgende kodning: Grøn tekst - Normale system handlinger Gul tekst - Advarsler Rød tekst - Fejl

Figur 9 - ECNT betjeningsvindue

Load et program:

1. Hvis et program allerede kører, klik da først på **Stop**  knappen.
 - ▶ Produktionen stopper nu, efter det igangværende produkt er coatet færdigt.
2. Klik på **Change Product** knappen, eller dobbelklik på **Current Product** området.
 - ▶ Listen over produktmapperne åbnes nu som en liste med "træ-struktur"
 - Klik på et "plus"-tegn (+) for at åbne mappen og se indholdet i den mappe.
 - Klik på et "minus"-tegn for at lukke mappen igen.
3. Klik på det ønskede program for at vælge det. Teksten er herved fremhævet i blå.
4. Klik på **OK** knappen for at loaded / hente det valgte program.

Programkørsel (C-740 Conveyoriseret system):

1. Load programmet, som du ønsker at køre som beskrevet ovenfor.
2. Klik på **Start** knappen.
3. Et nyt produkt køres fra upstream-modulet ind i fixturet og coates.

Programkørsel (C-741 Batch system):

1. Load programmet, som du ønsker at køre som beskrevet ovenfor.
2. Læg et nyt produkt eller ramme ind i fixturet.
3. Klik på **Start** knappen og derefter **Run Product** knappen.

Nedlukning

Rutinen for nedlukning af maskinen kan variere en smule afhængig af de specifikke krav til maskinen. Trods variationen anbefales det, at indarbejde følgende procedurer for nedlukning:

Nedlukning efter endt arbejdsdag:

1. Vent til programmet har afsluttet sin cyklus, og alle bevægelige dele er stoppet.
2. Fjern eventuelle emner fra conveyoren.
3. Sluk på kontakten **OFF (0)** for trykreguleringen til tanken, bagerst i venstre side af maskinen.
4. Fjern dysen fra coat applikatoren og skyld den i opløsningsmiddel efter behov. Tør dysen, og kontroller munden ikke er blokeret.
5. Forlad ECNT-programmet på computeren.
6. Tryk **Stop (0)** knappen på betjeningspanelet.



NOTE

Når der lukkes ned pga. service, skal der udover ovenstående punkter også slukkes ved hovedafbryderen på maskinen. Stikket tages ud og placeres i aflåst boks herfor. Luften tages fra maskinen og der sættes et mærkat på filterregulatoren, der angiver, at der i øjeblikket laves service på maskinen.

Vedligeholdelse

Tabel 4 viser anbefalede vedligeholdelser med angivelse af passende tidsintervaller. Grundlæggende procedure er beskrevet senere i dette afsnit. For detaljeret information og instruktion på vedligeholdelses procedurer, henvises til "C-740/C-741 Installation, betjening, og vedligeholdelses manual".



ADVARSEL!



VIGTIGT!

Før vedligeholdelsesprocedurerne påbegyndes, SKAL der udføres en nedlukning af maskinen. Udfør nedlukningen som beskrevet i betjeningsafsnittet.



ADVARSEL!

Vedligeholdelsesprocedurer bør kun udføres af uddannet personale.

Tabel 4 - Rutiner for vedligeholdelsesprocedurer

Del	Aktivitet	Interval
Beholder / kop for opløsningsmiddel	Kontroller at beholderen er fyldt med rent opløsningsmiddel af den rigtige type og placeret forsvarligt.	Dagligt
Tank til coater	Kontroller væskestand og fyld op om nødvendigt.	Dagligt
Dispenserings-område	Fjern spildte væsker med det anbefalede opløsningsmiddel og en blød klud. Fjern samtidigt alle eventuelle andre løstliggende ting fra området og conveyoren.	Dagligt
Væske filter	Rengør eller skift filteret om nødvendigt.	Ugentlig
Dispenserings systemet	Rengør alle overflader med en ren klud og ammoniak-baseret rengøringsvæske.	Ugentlig
X-Aksens føring	Påfør en smule fedt på hver føring hvis den er tør. Fjern gammel fedt, inden nyt påføres.	Ugentlig
Vandudskiller	Kontroller for vand og tøm beholderen om nødvendigt.	Ugentlig
Coat systemet	Skyl systemet grundigt.	Hver 2. uge
Conveyor	Kontroller conveyor hjul, lejer og kæder for skader. Kontroller, at andre materialer ikke har direkte kontakt med conveyoren. Rens og skift om nødvendigt.	Månedsvi
Luftcylindre	Kontroller cylindrene for utætheder.	Månedsvi
Overtryksventil	Indstil væsketrykket til mindre end 0,69 Bar (10 Psi). Træk nu forsigtigt i ringen på ventilen, for at sikre den bevæger sig frit og gnidningsfri. Gentag rutinen for alle beholdere.	Månedsvi
Luftfilter	Rengør eller skift filteret om nødvendigt.	Hver 3. måned
X-Aksens leje	Smøres	Hver 3. måned
Kabler for mekanisk drev	Smøres	Hver 3. måned
Kabler for mekanisk drev	Kontrolleres	Hver 6-12. måned

Opfyldning af væskebeholder / tank



VIGTIGT!

Husk at kontrollere væskestanden jævnligt. Lad aldrig dispenseringssystemet løbe tør, da det kan skade væskeapplikatoren.

Hvordan fyldes tanken:

1. Sluk for den pneumatiske kontakt **OFF (0)**, der sikrer trykket til tanken.
2. Afluft trykket i tanken, ved at åbne overtryksventilen.
3. Åbn dækslet og kontroller, at beholderen er ren og fri for fremmede materialer.



ADVARSEL!

Dampe fra opløsningsmidlet kan blive frigivet, når dækslet åbnes.

4. Kom væske i tanken op til max. 50 mm (2 inch.) under kanten af toppen.
5. Luk dækslet øjeblikkelig efter påfyldning.

Skifte materiale og skylle fluid- / væskesystemet

Hvordan skiftes materiale, og hvordan skylles systemet:

1. Sluk for opvarmeren hvis den er tilsluttet, og lad væsken køle af i mindst 15 minutter.
2. Reducer væsketrykket til maksimalt 7 Psi (48 kPa).
3. Åben fluid applikatoren, og lad den dryppe af.
4. Afmonter slangen til tanken, der bruges som hævert.
5. Juster lufttrykket så pumpen arbejder langsomt. Materialet vil nu løbe i tanken.
6. Når hele systemet er tomt, stoppes pumpen ved at reducere trykket på denne til 0 Psi.
7. Skyl systemet med opløsningsmiddel som beskrevet herunder:
 - a. Kom hæverten ned i en beholder fyldt med 0,75 liter (1 quart) opløsningsmiddel.
 - b. Kom drænslangen ned i en beholder til den gamle væske.
 - c. Start pumpen ved at øge lufttrykket. Opløsningsmidlet vil nu rense systemet for eventuelle gamle rester.
 - d. Luk for drænventilen.
 - e. Kom slangen ned i beholderen med opløsningsmidlet.



NOTE

Hvis du bruger et cirkulerende system som SC-104HS eller SC-105HS, gentages step "f" og "g". Ellers fortsættes der med step 8.

- f. Åbn drænventilen og lad opløsningsmidlet cirkulere i ca. 1 minut.
- g. Luk drænventilen og åben cirkulationsventilen. Lad opløsningsmidlet cirkulere for endnu et minut.

8. Rens dispenseringsapplikatoren adskillige gange.
9. Rens tanken og fyld det med nyt materiale.
10. Tøm fluid- /væskesystemet og kontroller filteret.
11. Fyld systemet med nyt materiale.



NOTE Kontroller, at alt overskydende opløsningsmiddel er opsamlet i beholderen med det gamle materiale.

Tømning af vandudskiller

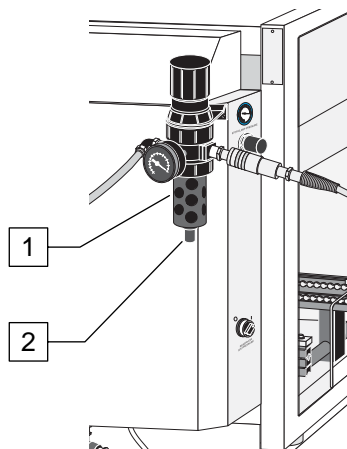
Udefra kommende fugt kan give kondensvand i det pneumatiske system. Vandudskilleren opsamler alt kondensvand, der kommer ind i systemet via filterregulatoren. Vandudskilleren skal tømmes mindst en gang om måneden eller oftere, hvis den bliver fuld forinden.



ADVARSEL! Fjern ikke stålkappen, der beskytter vandudskilleren. Vandudskilleren er lavet af polycarbonat, som kan gå i stykker, hvis beholderen udsættes for kemikalier, der kan opløse polycarbonat.

Hvordan tømmes vandudskilleren:

1. Afmonter luftslangen til filterregulatoren.
2. Hold en beholder under vandudskilleren til at opsamle vandet fra udskilleren. Se Figur 1.
3. Brug en finger til at udløse ventilen i bunden af vandudskilleren.
4. Monter luftslangen til filterregulatoren igen.



Nr.	Beskrivelse
1	Vandudskiller
2	Ventil til tømning af vandudskiller

Figur 10 - Vandudskiller