

TROPICALISATION: SELECT COAT SL 940 SERIES

SELECT COAT® SL-940E PUISSANT CONTROLE DU PROCESS DE TROPICALISATION

Le système de vernissage Asymtek's Select Coat® 940 Series est conçu pour apporter la plus haute qualité et productivité pour les process de vernissage automatiques.

La SL-940E est un système de vernissage à haute vitesse et haute précision avec un contrôle du process en boucle fermée qui assure une qualité supérieure de vernissage. Les paramètres de vernissage sont enregistrés et tracés au travers du logiciel Easy Coat® (ECXP) travaillant sous Windows XP®.

Les pressions d'aire et de fluide sont ajustées et surveillées par des valves électroniques commandées par le logiciel. Un historique complet du process peut être gardé dans des fichiers d'enregistrement de ECXP pour ces paramètres critiques.

Une large gamme de paramètres peut être surveillée pour un contrôle statistique du process, Incluant les systèmes Asymtek de contrôle de la largeur du jet, de contrôle de la viscosité, de lecture de codes à barres, et de surveillance du débit. Les process sont automatiquement gardés dans les limites et les conditions du process enregistrés pour une traçabilité. Ces informations peuvent être échangées avec le système d'information usines (FIS) Besoins spécifiques du client sur demande.

Le logiciel ECXP, conjointement avec le système optionnel de vision, rend l'apprentissage de votre programme de vernissage plus facile. Le logiciel de reconnaissance de forme est aussi disponible.

La productivité est maximisée avec le logiciel ECXP et la conception de la machine. Le système SL-940E opère à 1g de pic d'accélération et à des vitesses de 1 mètre par seconde, et peut recevoir des produits jusqu'à 500 mm.

Le système SL-940E a été testé par un organisme indépendant et certifié pour être conforme aux standards de sécurité applicables incluant les standards CE, NFPA, et SEMI.



CARACTERISTIQUES & BENEFICES:

- Système de vernissage haute vitesse, haute précision à plus haute productivité
- Des puissants contrôles de process assurent la qualité du vernissage, tel que le contrôle de la largeur du jet qui s'ajuste automatiquement en fonction des variations de viscosité pendant le process de vernissage
- Surveillance avancée permettant la traçabilité
- Programmation facilitée avec une camera (option)
- Le système de reconnaissance de forme optionnel permet d'assurer un positionnement précis du vernis
- Ventilation en partie basse permettant une évacuation efficace des VOC
- Conçu avec des surfaces en acier inoxydable, le système est facile à nettoyer et résistant aux agents concentrés
- Commande électronique intégrée et logiciel pour contrôle des paramètres du process

SPECIFICATIONS SELECT COAT® SL-940E

SYSTEME DE MOTORISATION

Type: Servo moteurs en boucle fermée

Vitesse X-Y: 1000 mm/s (39.4 in/s) maximum

Accélération X-Y : 1g de pic avec courbes S

Vitesse axe Z: 250 mm/s (10 in./s)

Répétabilité X-Y: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 sigma

Répétabilité axe Z: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 sigma

Résolution X-Y: ±0.010 mm (0.0004 in.), 3 sigma

Résolution axe Z: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 sigma

Précision de position: ±0.075 mm (0.003 in.), 3 sigma

AIRE DE DISPENSE

En ligne: 500 x 475 mm (19.7 x 18.7 in.)

Avec station Solvant-Purge &/ou LFWC:

500 x 440 mm (19.7 x 17.3 in.)

Avec station Solvant-Purge, LFWC et caméra:

421 x 440 mm (16.6 x 17.3 in.)

Note: La tête double applicateur réduit l'aire de dispense totale par rapport à un seul applicateur. Contactez l'usine pour les spécifications.

CONVOYEUR

En ligne: Convoyeur standard à chaîne avec butée et centreur.

Ajustement manuel de la largeur de 25 à 475 mm (1 à 18.7 in.)

Hauteur libre maximum: 100 mm (4 in.) dessus et dessous PCB

Poids maximum Palette/PCB : 5 kg (11 lbs.)

[En option: 7 kg (15 lbs.)]

ORDINATEUR

Ordinateur: Ordinateur portable, processeur Pentium®

Interface utilisateur: Ecran et clavier

LOGICIEL

Environnement utilisateur: Easy Coat® pour Windows XP®

Système d'exploitation: Windows XP®

METHODE D'ALIMENTATION FLUIDE

- Système de contrôle de viscosité SC-104 ou SC-105 (Non atomisé, système circulant chauffant)
- Module de vernissage SC-204 ou SC-205: Système non-atomisé
- Applicateur Swirl Coat® SC-300 Applicator: Système swirl trois modes
- Applicateur PreciseCoat® SC-400 Jet : Application hautement sélective.

BESOINS USINES

Empreinte au sol du système: *Voir diagramme page suivante.*

- 1000 (largeur) x 1329 mm (profondeur) (39.3 x 52.3 in.)
- Clavier ordinateur et écran occupe un espace de 527 mm (20.7 in.) sur l'avant
- L'ouverture de la porte inférieure demande un espace de 855 mm (33.7 in.) sur l'avant
- Un espace libre de 1000 mm à l'arrière de la machine est recommandé

Alimentation air comprimé: 620 kPa (90 psi. 6.2 Bar), jusqu'à 0.34 m³/min (12 SCFM) max. suivant la configuration

Extraction: 17 m³/min @ 25.4 mm de colonne d'eau (600 SCFM @ 1.0 in. de colonne d'eau)

Alimentation Azote: 410 kPa (60 psi, 4.1 Bar) @ 0.014 m³/min (0.5 SCFM); requis pour les produits sensibles à l'humidité

Electricité: 200/240 VAC 50/60 Hz, 10A

Bruit: Pic ≤ 76.0 dBA ; Moyenne ≤ 70.7 dBA

Poids du système: 426 Kg (940 lb) max.

Conformité aux standards: Standards SMEMA, CE, NFPA, et SEMI

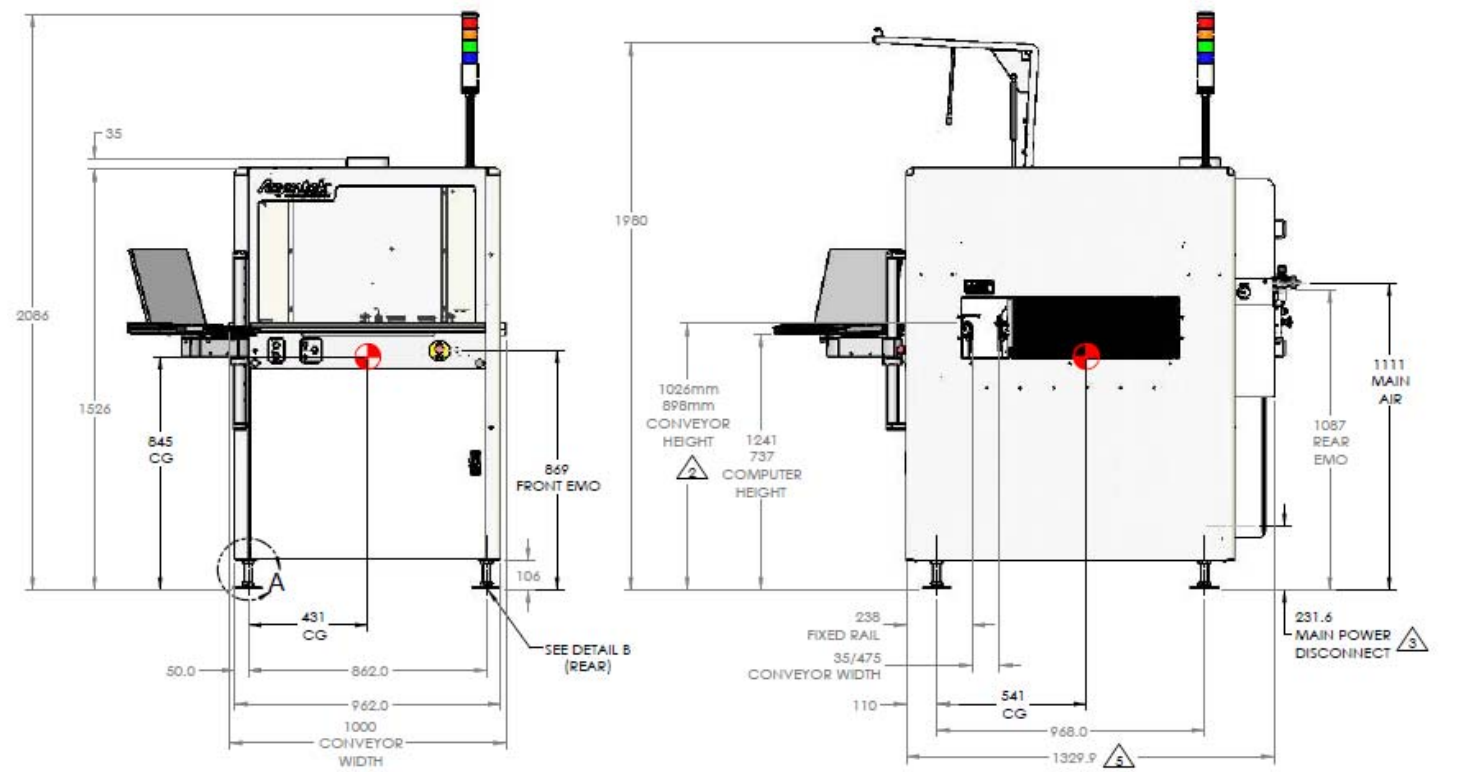
CARACTERISTIQUES EN STANDARD

- Applicateur fluide et pression d'air contrôlés par le logiciel
- Station Solvant-Purge avec pots
- Contrôle inter-verrouillage des portes
- Tour lumineuse.
- Extraction en partie basse avec pressostat de sécurité redondant
- Intérieur en acier inoxydable
- Porte d'accès frontal en verre
- Bras porte ordinateur ajustable en hauteur et en orientation droite/gauche

OPTIONS

- Système de reconnaissance barres à code, 1D or 2D
- Lumière noire
- Détecteur de présence carte
- Tête double applicateur simultané
- Tête double applicateur alternative
- Débitmètre
- Contrôle de la largeur du jet (pour SC-104/5-204/5)
- Aide à la programmation par pointeur laser
- Caméra d'alignement automatique
- Pot de purge avec détecteur de niveau de fluide
- Détecteur niveau bas fluide
- Balance détecteur de niveau bas fluide
- Bascule manuelle solvant/vernis
- Station d'attente carte
- Caméra de programmation
- Système d'inclinaison 4 positions (pour SC-300)
- Système d'inclinaison et rotation pour SC-104/204
- Système d'information usine (FIS), besoins clients spécifiques; contactez votre représentant local.

SPECIFICATIONS



Contactez ces localisations pour le nom de votre représentant local:

SIEGE

2762 Loker Avenue West
 Carlsbad, CA 92010-6603 USA
 U.S. Toll Free: 1-800-ASYMTEK
 Tel: (760) 431-1919
 Fax: (760) 431-2678
 Email: info@asymtek.com

VENTES INTERNATIONALES

Europe: +31 (0) 43-352-4466
 Chine, Beijing: + 8610 8453 6388
 Chine, Guangzhou: +8620-8554-9996
 Chine, Shanghai: +8621-3866-9166
 Inde: +91 44 4353 9024
 Japon: +81 (0) 3-5762-2801
 Corée: +82-31-765-8337
 S.E. Asiatique: +65 6796-9514
 Taiwan: +886-229-02-1860

Email: info@asymtek.com
 www.asymtek.com

Asymtek®, Select Coat® and Easy Coat® sont des marques déposées de Nordson Corporation. Windows® est une marque déposée de Microsoft, Inc. Pentium® est une marque déposée de Intel Corporation.

Asymtek se réserve le droit de concevoir des modifications aux produits pour améliorer leur fonctionnement. Ces changements peuvent intervenir entre les publications. Contactez Asymtek pour les besoins de votre application spécifique.

Asymtek est fière d'avoir reçu la distinction de Intel Corporation's SCQI pour les cinq années de suite: 2003 – 2007.

Asymtek est certifié ISO 9001:2000.