

# PRODUCT INFORMATION: SELECT COAT SL 940 SERIES

## SELECT COAT® SL-940E

Le macchine Asymtek della serie SL-940E sono progettate per fornire un alto livello di qualità e produttività in un processo automatico di verniciatura.

SL-940E è un sistema ad alta velocità e accuratezza integrato in un sistema di controllo del processo ad anello chiuso, che garantisce una verniciatura qualitativamente superiore.

I parametri di processo sono memorizzati e tracciabili attraverso il programma Easy Coat® (ECXP) sviluppato con il sistema operativo Windows XP®.

Fluido e pressione sono impostati e monitorati via software con regolatori controllati elettronicamente.

I parametri programmati sono memorizzati nel file log di ECXP, lo storico del processo è disponibile per controllare le criticità.

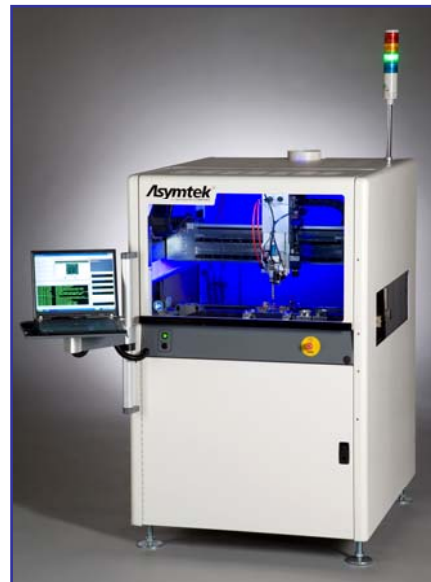
Il numero di parametri di processo che possono essere monitorati e resi disponibili per la statistica, è molto ampio: Laser Fan Width Control, Viscosity Control System, Bar Code System, and Flow Monitoring. Automaticamente il processo viene mantenuto entro i limiti impostati e lo stato del processo è memorizzato e reso disponibile per essere tracciato, scambiando le informazioni con il sistema informativo di fabbrica (FIS).

Il programma ECXP, se corredato dell'opzione telecamera, permette l'apprendimento delle coordinate di lavoro con facilità. Inoltre è disponibile il sistema di riconoscimento automatico dei punti di riferimento.

La produttività del sistema è migliorata dal nuovo design e dal programma ECXP.

SL-940E opera a un 1g di accelerazione di picco, con una velocità di 1 m/s, e può alloggiare nell'area di lavoro un prodotto con dimensioni fino a 500 mm.

SL-940E è stato provato da organismi indipendenti e ha ricevuto i certificati di conformità CE, NFPA, e SEMI, raggiungendo uno standard di sicurezza molto elevato.



### CARATTERISTICHE:

- Alta velocità e precisione in un sistema di verniciatura assicurano alta produttività
- Controllo di processo totale in grado di garantire una qualità costante, come il Fan Width Control che controlla le variazioni di viscosità durante il processo di verniciatura
- Il monitoraggio dei parametri di processo permettono la loro tracciabilità
- Programmazione facilitata con l'opzione telecamera
- L'opzione Sistema automatico di visione di riconoscimento fiducials e modelli permette un preciso posizionamento del PCB
- Il sistema di aspirazione/ventilazione dal basso verso l'alto fornisce in modo efficiente la rimozione della componente VOC
- Le superfici sono progettate in acciaio, per resistere agli agenti corrosivi e per rendere facile la pulizia del sistema
- I controlli elettronici e il software progettati per il controllo dei parametri di processo

# SPECIFICHE SELECT COAT® SL-940E

## SISTEMA MOVIMENTO ASSI

TIPO: Motori servo assistiti ad anello chiuso

Velocità X-Y: 1000 mm/s (39.4 in/s) max

Accelerazione X-Y: 1g peak with S-curves

Velocità Asse Z: 250 mm/s (10 in./s)

Ripetibilità X-Y:  $\pm 0.025$  mm (0.001 in.), 3 sigma

Ripetibilità Asse Z:  $\pm 0.025$  mm (0.001 in.), 3 sigma

X-Y Risoluzione X-iY: 0.010 mm (0.0004 in.), 3 sigma

Risoluzione Asse Z: 0.025 mm (0.001 in.), 3 sigma

Accuratezza di posizione:  $\pm 0.075$  mm (0.003 in.), 3 sigma

## AREA DI LAVORO

In Linea: 500 x 440 mm (19.7 x 17.3 in.)

Con stazione di spurgo e/o LFWC:

500 x 440 mm (19.7 x 17.3 in.)

Con stazione di spurgo, LFWC, e telecamera:

421 x 440 mm (16.6 x 17.3 in.)

*Nota: Il doppio applicatore reduce l'area totale di lavoro per ciascun applicatore, contattare la casa madre per maggiori dettagli.*

## CONVOGLIATORE

In Linea: a catena con perno di stop PCB e set perni di fissaggio.

Regolazione manuale della larghezza, da 25 a 475 mm (1 a 18.7 in.)

Massimo Ingombro: 100 mm (4 in.) sopra e sotto PCB

Massimo Peso Pallet/PCB: 5 kg (11 lbs.) [Opzionale: 7 kg (15 lbs.)]

## COMPUTER

Computer: Computer Laptop , Processore Pentium®

Interfaccia Utente: Monitor e Tastiera

## SOFTWARE

Ambiente di Lavoro: Easy Coat® for Windows XP®

Sistema Operativo: Windows XP®

## APPLICATORI SUPPORTATI

- SC-104 o SC-105 Sistema a viscosità controllata (non nebulizzante, riscaldato, a circuito chiuso)
- SC-204 o SC-205 Modulo Film Coater: non nebulizzante, a circuito aperto.
- Applicatore Swirl Coat SC-300 : Sistema a tre modalità Swirl
- Applicatore a getto SC-400 PreciseCoat™ : per applicazione ad alta selettività

## INGOMBRO MACCHINA

Dimensioni: *vedi disegno allegato.*

- 1000 largh. x 1329 mm prof. (39.3 x 52.3 in.)
- Computer, tastiera e monitor occupano un'area supplementare sul fronte di 527 mm (20.7 in.)
- La porta di accesso frontale richiede uno spazio libero sul fronte di 855 mm (33.7 in.)
- Si raccomanda un'area di 1000 mm libera sulla parte posteriore macchina

Aria compressa: 620 kPa (90 psi. 6.2 Bar), fino a 0.34 m<sup>3</sup>/min (12 SCFM) max. compatibilmente con la configurazione

Aspirazione richiesta: 17 m<sup>3</sup>/min @ 25.4 mm di colonna d'acqua (600 SCFM @ 1.0 in. di colonna d'acqua)

Alimentazione Azoto: 410 kPa (60 psi, 4.1 Bar) @ 0.014 m<sup>3</sup>/min (0.5 SCFM); per materiali sensibili all'umidità

Alimentazione Elettrica: 200/240 VAC 50/60 Hz, 10A

Rumore:  $\leq 76.0$  dBA ; Avg  $\leq 70.7$  dBA

Peso: 426 Kg (940 lb.) max

Certificazioni Standard: SMEMA, CE, NFPA, e SEMI standards

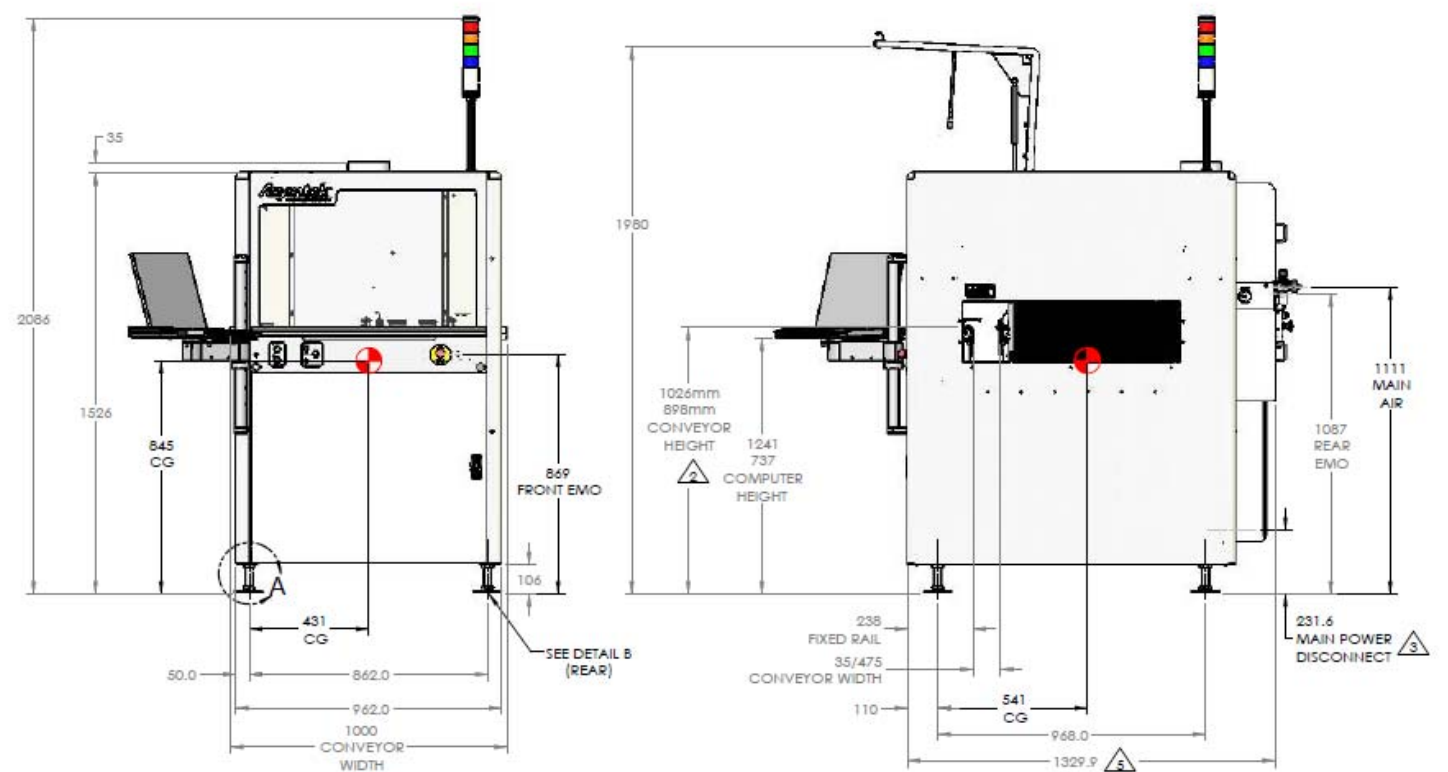
## CARATTERISTICHE STANDARD

- Fluidi e pressione sono controllati via software
- Stazione di spurgo
- Porte con interruttore interbloccante
- Torretta di segnalazione
- Sistema di aspirazione Downdraft con controllo aspirazione per mezzo di interruttore di depressione
- Interni macchina e area di lavoro interamente in acciaio
- Sportello di accesso frontale in vetro
- Supporto porta computer orientabile in altezza

## OPZIONI

- Sistema di rilevazione codice a barre, 1D o 2D
- Lampada di Wood
- Sensore presenza PCB
- Doppio applicatore simultaneo
- Doppio applicatore indipendente
- Misuratore di Flusso
- Laser Fan Width Control (per SC-104/5-204/5)
- Puntatore Laser per programmazione
- Telecamera di ricerca fiducial
- Contenitore solvente con misuratore di livello fluido
- Sensore livello fluido insufficiente
- Bilancia livello fluido insufficiente
- Cambio rapido materiale manuale
- Stazione intermedia di accumulo PCB
- Telecamera di Programmazione
- Braccio inclinabile a 4 posizioni (per SC-300)
- Sistema di rotazione 0/360° e inclinatore per SC104/204
- Sistema di tracciabilità FIS. Contattare il distributore locale per ulteriori informazioni.

## SPECIFICHE



*Prego contattare il vostro ufficio locale di rappresentanza Asymtek:*

### **UFFICI CENTRALI**

2762 Loker Avenue West  
 Carlsbad, CA 92010-6603 USA  
 U.S. Toll Free: 1-800-ASYMTEK  
 Tel: (760) 431-1919  
 Fax: (760) 431-2678  
 Email: [info@asymtek.com](mailto:info@asymtek.com)

### **UFFICI INTERNAZIONALI**

Europa: +31 (0) 43-352-4466  
 Cina, Beijing: + 8610 8453 6388  
 Cina, Guangzhou: +8620-8554-9996  
 Cina, Shanghai: +8621-3866-9166  
 India: +91 44 4353 9024  
 Giappone: +81 (0) 3-5762-2801  
 Corea: +82-31-765-8337  
 Asia Sud-Est: +65 6796-9514  
 Taiwan: +886-229-02-1860

Email: [info@asymtek.com](mailto:info@asymtek.com)  
[www.asymtek.com](http://www.asymtek.com)

Asymtek®, Select Coat® e Easy Coat® sono marchi registrati di Nordson Corporation. Windows® è un marchio registrato di Microsoft, Inc. Pentium® è un marchio registrato di Intel Corporation.

Asymtek reserves the right to make design changes to products to improve their function. These changes may occur between publishing.

Vincitrice dei premi Intel's SCQI 2003-2007

Asymtek è una azienda Certificata ISO 9001:2000.

Pagina 3 di 3

©2009 Asymtek Pubblicato il 12 Marzo 2009

**Asymtek**  
 A NORDSON COMPANY