

SCHUTZBESCHICHTUNG: SELECT COAT SL-940 SERIES

Select Coat® SL-940E

Leistungsstarke Prozess-Steuerung für die Schutzbeschichtung

Die Asymtek Schutzbeschichtungssysteme der Serie Select Coat® 940 sind für höchstmögliche Qualität und Produktivität für automatische Beschichtungsprozesse entwickelt worden.

Beim Modell SL-940E handelt es sich um ein äußerst präzises Hochgeschwindigkeits-Beschichtungssystem mit integrierter Closed-Loop Prozess-Steuerung diese gewährleistet eine hervorragende Beschichtungsqualität. Die Prozessparameter werden aufgezeichnet und können mittels der Easy Coat® (ECXP) Software, lauffähig unter Windows XP® Betriebssystem, verfolgt werden.

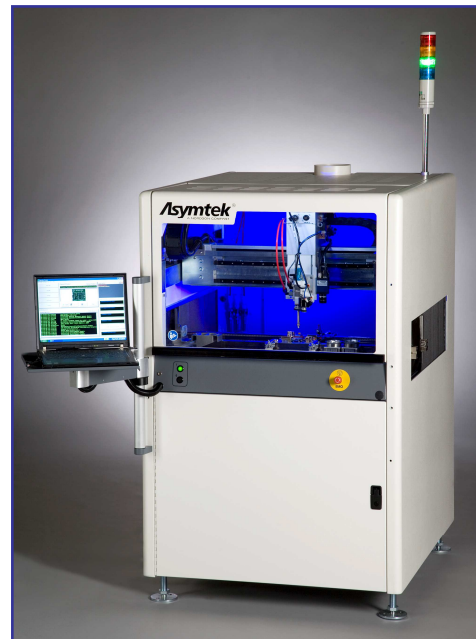
Lack- und Luftdruck werden über software-gesteuerte, elektronische Ventile eingestellt und überwacht. Für diese entscheidenden Parameter kann ein kompletter Prozessverlauf in den ECXP Log Files hinterlegt werden.

Für die statistische Prozesskontrolle kann eine große Anzahl Prozessparameter überwacht werden, inkl. der Asymtek Laser-Auftragsbreitenüberwachung (LFWC), der Viskositätssteuerung, dem Barcode System und der Durchflussmengenüberwachung. Die Abläufe werden automatisch innerhalb der Grenzwerte gehalten, und der Prozess-Status wird zum Zweck der Nachverfolgung hinterlegt. Bei Bedarf kann diese Information über das kundenspezifische Factory Information System (FIS) ausgetauscht werden.

Die ECXP Software, in Verbindung mit einem optionalen Vision-System, ermöglicht ein noch einfacheres erstellen eines Beschichtungsprogrammes. Darüber hinaus ist auch eine Nutzenerkennungssoftware erhältlich.

Maximale Produktivität dank ECXP Software und Maschinen-Design. Das SL-940E System arbeitet mit 1g Spitzenbeschleunigung, kann Geschwindigkeiten von 1 Meter pro Sekunde fahren und Produkte bis zu einer Größe von 500 mm aufnehmen.

Die SL-940E wurde gemäß den relevanten Sicherheitsnormen, inkl. CE, NFPA und SEMI, unabhängig getestet und zertifiziert.



LEISTUNGSMERKMALE & VORTEILE:

- Ein sehr schnelles, hochpräzises Beschichtungssystem erbringt eine höhere Produktivität
- Leistungsstarke Prozess-Steuerungen gewährleisten die Beschichtungsqualität, wie z.B. die Auftragsbreitenüberwachung, wodurch die Viskositätsänderungen im Beschichtungsprozess automatisch geregelt werden.
- Eine moderne Überwachung gewährleistet die Nachverfolgbarkeit
- Einfache Programmierung mit optionaler Kamera und Nutzenerkennungssystem
- Eine Fallstrom-Ventilation bietet einen effizienten Weg zur Ableitung von VOC
- Ausgestattet mit Edelstahloberflächen, ist das System leicht zu säubern und widerstandsfähig gegen scharfe Reinigungsmittel
- Integrierte elektronische Steuerungen und Software für eine große Vielzahl von Asymtek Applikatoren

SELECT COAT® SL-940E SPEZIFIKATIONEN

ANTRIEBSSYSTEM

Typ: Closed-Loop Servomotoren

X-Y Geschwindigkeit: 1000 mm/s (39.4 in./s) maximal

X-Y Beschleunigung: 1g Spitze mit S-Kurven

Z-Achsen-Geschwindigkeit: 250 mm/s (10 in./s)

X-Y Wiederholgenauigkeit: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 Sigma

Z-Achsen-Wiederholgenauigkeit: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 Sigma

X-Y Auflösung: ±0.010 mm (0.0004 in.), 3 Sigma

Z-Achsen-Auflösung: ±0.025 mm (0.001 in.), 3 Sigma

Positioniergenauigkeit: ±0.075 mm (0.003 in.), 3 Sigma

DISPENS-BEREICH

In-line: 500 x 440 mm (19.7 x 17.3 in.)

Mit Lösemittel-Ablass-Station &/oder LFWC:
500 x 440 mm (19.7 x 17.3 in.)

Mit Lösemittel-Ablass-Station, LFWC und Kamera:
421 x 440 mm (16.6 x 17.3 in.)

Anmerkung: Applikatoren mit Doppelkopf reduzieren den gesamt Lackier-Bereich der individuellen Köpfe. Spezifische Informationen erteilt der Hersteller.

TRANSPORT

In-line: Standard Kettentransport mit Wartepositions-Stopp und Pinning Set.

Manuelle Breitenverstellung von 25 bis 475 mm (1 bis 18.7 in.)

Maximaler Abstand: 100 mm (4 in.) über und unter der LP

Maximales Paletten-/LP-Gewicht: 5 kg (11 lbs.)

[optional: 7 kg (15 lbs.)]

COMPUTER

Computer: Laptop Computer, Pentium® Prozessor

Anwenderschnittstelle: Monitor und Tastatur

SOFTWARE

Anwenderkonfiguration: Easy Coat® für Windows XP®

Betriebssystem: Windows XP®

FLUID-ZUFÜHR-METHODEN

- Viskositätssteuerung (sprühnebelndes, beheiztes-zirkulierendes System)
- SC-204 oder SC-205 Film Coater Modul: sprühnebelndes System
- Swirl Coat SC-300 Applicator: Drei-Mode-Verwirbelungssystem
- PreciseCoat™ SC-400 Jet Applicator: hochselektive Applikation

STANDORT-ANFORDERUNGEN

System-Aufstellfläche: *Siehe auch Diagramm nächste Seite.*

- 1000 Breite x 1329 mm Tiefe (39.3 x 52.3 in.)
- Computer-Tastatur und Monitor belegen zusätzlich 527 mm (20.7 in.) an der Vorderseite
- Das Öffnen der unteren Türen erfordert 855 mm (33.7 in.) Aufschlag an der Vorderseite

Luftzufuhr: 620 kPa (90 psi. 6.2 Bar), bis zu 0.34 m³/min (12 SCFM) max., konfigurationsabhängig

Ventilationsluft: 17 m³/min @ 25.4 mm Wassersäule (600 SCFM @ 1.0 in. Wassersäule)

Stickstoffquelle: 410 kPa (60 psi, 4.1 Bar) @ 0.014 m³/min (0.5 SCFM); erforderlich für feuchtigkeitsempfindliche Materialien

Hauptstromzufuhr: 200/240 VAC 50/60 Hz, 10A

Geräuschpegel: ≤ 70 dBA

Gewicht: 400 kg (880 lb.)

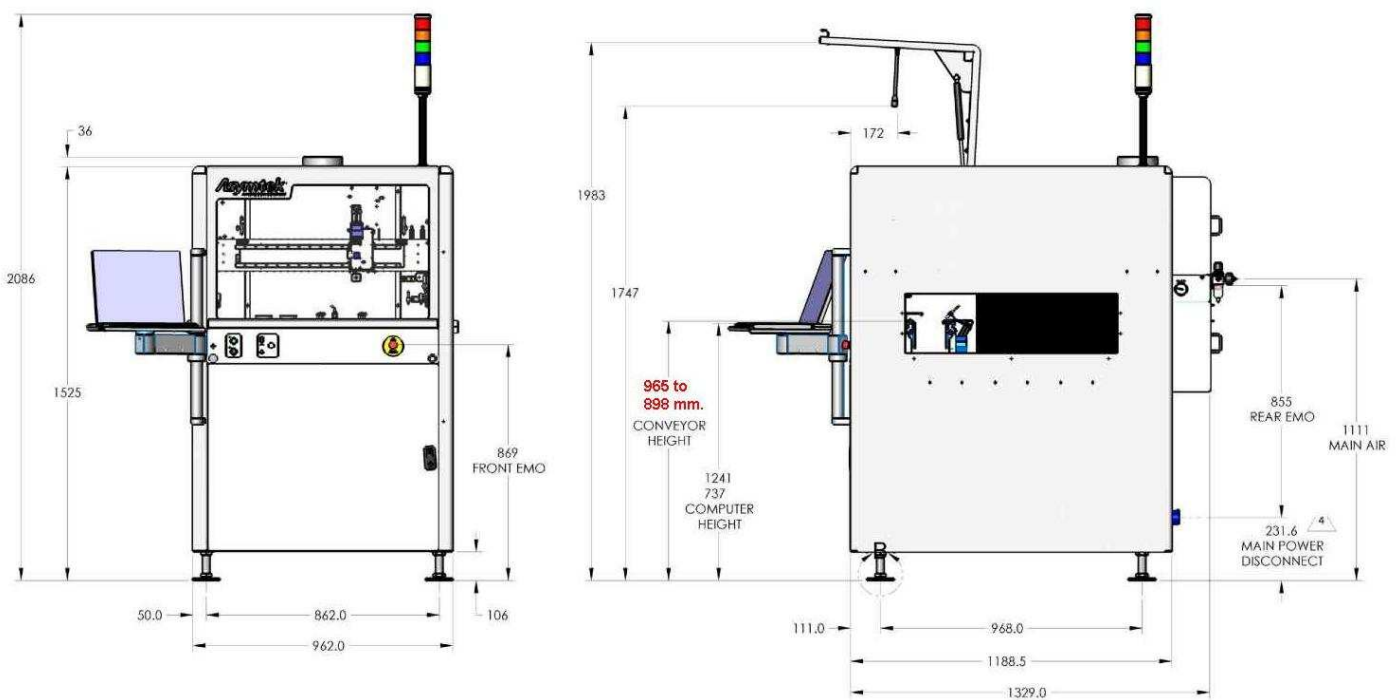
Normung: SMEMA, CE, NFPA, und SEMI Normen

STANDARD-LEISTUNGSMERKMALE

- Applikator-Lack und Luftdrücke sind software-gesteuert
- Lösemittel-Ablass-Station mit Behälter
- Elektronisch gesteuerte Türverriegelungen
- Signalampel
- Fallstrom-Ventilation mit Redundanz-Sicherheits-Lüftungsschalter
- Innenausstattung aus Edelstahl
- Vordere Zugriffsöffnung mit Glasabdeckung
- Computer-Arm höhenverstellbar und rechts/links schwenkbar

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Barcode-Erkennungssystem, 1D oder 2D
- Schwarzlicht
- Sensor zur Erkennung ob eine LP vorhanden ist
- Duale Simultan-Applikation
- Duale Kopf-Applikation
- Durchflussmengenmesser
- Laser-Auftragsbreitenüberwachung [LFWC] (für SC-104/5-204/5)
- Laser Pointer Programmierhilfe
- Sensor für niedrigen Lack-Vorrat
- Waage für niedrigen Lack-Vorrat
- Materialwechsel (manuell)
- Vorgeschaltete Warteposition LP-Station
- Programmier Kamera
- 4-Positionen Kippfunktion (für SC-300)
- Kippfunktion und Rotation für SC-104/204
- Factory Information System (FIS), kundenspezifisch; nähere Information erteilt Ihr Vertriebspartner.



Ihren lokalen Vertriebspartner erfragen Sie bitte an folgenden Standorten:

HAUPTSITZ

2762 Loker Avenue West

Carlsbad, CA 92010-6603 USA

U.S. (gebührenfrei): 1-800-ASYMTEK

Amerika: 1-760- 431-1919

Amerika Fax: 1-760-431-2678

Europa: +31(0) 43-352-4466

China, Guangzhou: +8620-8554-9996

China, Shanghai: +8621-5854-2345

Japan: +81 (0) 35-762-2801

Korea: +82-31-765-8337

Südost-Asien: +65 6796-9515

Taiwan: +886-229-02-1860

Email: info@asymtek.com

www.asymtek.com

Asymtek®, Select Coat® und Easy Coat® sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation. Windows® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Microsoft, Inc. Pentium® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Intel Corporation.

Asymtek behält sich Design-Änderungen von Produkten zur Verbesserung von der Funktionalität vor. Evtl. wurden derartige Änderungen bei Drucklegung noch nicht berücksichtigt. Für spezifische Applikationsanforderungen kontaktieren Sie daher bitte Asymtek.

Asymtek wurde viermal in Folge mit dem Intel Corporation's SCQI Preis ausgezeichnet, in den Jahren: 2003 – 2006.

Asymtek ist gemäß ISO 9001:2000 zertifiziert.