

Prodigy™ HDLV™ Hochleistungs- Pulver Pumpe



Dichtstrompumpe ohne sich bewegende Kolben



Automatischer Farbwechsel ohne die Pumpe auseinander bauen zu müssen

Pulverschläuche mit kleinem Innendurchmesser (ID)

Für Frischpulverzudosierung oder Rückgewinnung

Ideale Lösung für nahezu staubfreie und bisher problematische Pulverförderung



Weniger Druckluft für die Pulverförderung, dadurch ein effizienteres Recyceln oder Frischpulver fördern



- Recycling vom Zyklon zum Pulverbehälter/Zentrum
- Entleeren des Pulvers aus dem Nachfilter
- Frischpulver Förderung

Die Prodigy™ Transfer Pumpe von Nordson arbeitet mit HDLV™ (High Density powder, Low Velocity air) Technologie um eine effiziente Lösung für das Recyceln und das Fördern von Frischpulver zu bieten. Wegen dem geringeren Luftvolumen im Pulver- Luftgemisch werden nur noch Pulverschläuche mit 12mm ID benötigt, bisher bekannte Schlauchprobleme gehören der Vergangenheit an.

Besondere Merkmale:

- Keine sich bewegenden Teile / Kolben im Pulverstrom
- Weniger Luftvolumen erhöht Ihre Siebleistung
- Große Pulvermengen können in kurzer Zeit gefördert werden, bis zu 4kg/min
- Ersetzt traditionelle Pumpensysteme
- Nur noch kleine kompakte Auffangbehälter benötigt, dadurch schnelle und einfache Reinigung
- Einfache pneumatische Steuerung – sehr einfach in bestehende Systeme zu integrieren

Gerne führen wir Ihnen diese Lösung auch vor.

Nordson GmbH
Tel. 0211 9205 141
www.nordson.de

