

KARTA CHARAKTERYSTYKI

ROZDZIAŁ 1 - IDENTYFIKACJA

Identyfikator produktu stosowany na etykietach:

Nazwa produktu: **Series 100, 200, 300, 500, RMA, RA, NC NCLR, Lead-Free Antimony-Free Rosin Based Solder Paste**

Kod produktu: Template C

Nr wydawcy Karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: 1C

Inne sposoby identyfikacji:

Synonimy: Solder Paste, Solder Cream, SolderPlus®, PrintPlus®

Zalecane użycie środków chemicznych i ograniczenia użytkowania:

Ograniczenie stosowania produktu: Pasta lutownicza

Adres i numer telefonu producenta chemikaliów:

Nazwa producenta: Nordson EFD LLC

Adres: 40 Catamore Boulevard
East Providence, Rhode Island 02914
USA

Główny numer telefonu: +1-401-431-7000

Numer telefonu alarmowego:

Numer alarmowy: Chemtrec (Transportation) +1-800-424-9300 Outside USA +1-703-527-3887

ROZDZIAŁ 2 : IDENTYFIKACJA ZAGROZEŃ

Klasyfikacja środka chemicznego zgodnie z przepisami CFR 1910.1200(d)(f):

Piktogramy GHS:



Sygnal słowny: OSTRZEŻENIE.

Klasa GHS: Podrażnienie oczu. Kategoria 2.
Niebezpieczny dla środowiska wodnego, krótkotrwale, w kategorii ostre. Kategoria 1.
Niebezpieczny dla środowiska wodnego, długotrwale, w kategorii chroniczne. Kategoria 1.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: H319 - Powoduje ostre podrażnienia oczu
H400 - Bardzo toksyczny dla organizmów wodnych.
H410 - Bardzo toksyczny dla organizmów wodnych. Wywiera długotrwały wpływ.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: P264 - Po obchodzeniu się z substancją umyć dokładnie ręce.
P273 - Unikać uwolnienia do środowiska naturalnego.
P280 - Nosić ochronne rękawice/ochronną odzież/ochronę oczu/ochronę twarzy.
P305+P351+P338 - JEŻELI JEST W OKU: Płukać wodą w sposób ciągły przez kilka minut. Zdjąć szkła kontaktowe, jeżeli są założone i łatwo to zrobić. Kontynuować płukanie.
P337+P313 - Jeżeli podrażnienie utrzymuje się: Zwrócić się o poradę/pomoc medyczną.
P391 - Zebrać wyciek.
P501 - Zutyliżować zawartość/pojemnik w sposób zgodny z lokalnymi, okręgowymi regulacjami.

Zagrożenia nie sklasyfikowane inaczej, które zostały zidentyfikowane podczas procesu klasyfikacji:

Droga narażenia: Oczy. Skóra. Wdychanie. Spożycie.

Potencjalne skutki dla zdrowia:

Potencjalne skutki dla zdrowia: Narażenie na opary i gazy powstające podczas lutowania może działać drażniaco na oczy, układ oddechowy i skórę.

Narząd zagrożony: Układ oddechowy, oczy, centralny i obwodowy układ nerwowy, nerki, układ krwionośny.

ROZDZIAŁ 3 - SKŁADNIKI/ INFORMACJE NA TEMAT SKŁADNIKÓW

Mieszanki:

Nazwa chemiczna	CAS#	Procent składnika	EC Num.
-----------------	------	-------------------	---------

Tin	7440-31-5	5.8 - 90 według wagi
Silver	7440-22-4	0 - 2.3 według wagi
Copper	7440-50-8	0 - 0.9 według wagi
Bismuth	7440-69-9	0 - 52.2 według wagi
alpha-Terpineol	98-55-5	1.0 - 7.0 według wagi
Hydrogenated Rosin	65997-06-0	3.0 - 9.0 według wagi
Tridecyl alcohol	68526-86-3	0.0 - 7.0 według wagi
Malonic acid	141-82-2	0.25 - 0.28 według wagi

Notes :

Stop	Cyna%	Ołów%	Srebro.%	Miedź.%	Antymon%	Bizmut%
Bi57	42	-	1	-	-	-
	57					
Bi57.6	42	-	0.4	-	-	-
	57.6					
Sn100	100	-	-	-	-	-
	-					
Sn42	42	-	-	-	-	-
	58					
Sn95	95	-	5	-	-	-
	-					
Sn96	96.3	-	3.7	-	-	-
	-					
Sn96.5	96.3	-	3	0.5	-	-
	-					
Sn99.3	99.3	-	-	0.7	-	-
	-					

ARTYKUŁ 4 : ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

Opis niezbędnych środków:

- Kontakt z oczami:** Niezwłocznie przemyć oczy dużą ilością wody przez 15 do 20 minut. Jeżeli objawy podrażnienia lub nadmiernego narażenia nie ustępują, uzyskać pomoc lekarską.
- Kontakt ze skórą:** Natychmiast umyć dużą ilością wody z mydłem. Jeżeli podrażnienie nie ustępuje lub rozwija się, zwrócić się o pomoc medyczną.
- Wdychanie:** W razie narażenia drogą oddechową wystawić na świeże powietrze. W razie braku oddechu zastosować sztuczne oddychanie lub przeszkolona osoba poda tlen. Uzyskać natychmiastową pomoc lekarską.
- Spożycie:** W przypadku spożycia NIE wywoływać wymiotów. Natychmiast wezwać lekarza lub zawiadomić ośrodek toksykologii. Nie wolno nigdy podawać niczego doustnie osobom nieprzytomnym.

Najważniejsze objawy i efekty, ostre i opóźnione:

- Inna pierwsza pomoc:** Narażenie na opary i gazy powstające podczas lutowania może działać drażniąco na oczy, układ oddechowy i skórę.

Wskazania dotyczące natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym:

- Uwaga dla lekarza:** Zastosować ogólne środki wspomagające i leczyć objawowo.

ARTYKUŁ 5 : ŚRODKI ZWALCZANIA POŻARU

Właściwe i niewłaściwe środki gaszące:

- Właściwe środki gaszące:** Do zwalczania pożaru obejmującego ten materiał używać piany odpornej na alkohol, dwutlenku węgla, suchych środków chemicznych lub mgły/strumienia wodnego.
- Niewłaściwe środki gaszące:** Nie stosować silnego strumienia wody - może ulec rozproszeniu i rozprzestrzenić ogień.

Szczególne zagrożenia związane ze środkiem chemicznym:

- Produkty uboczne spalania:** Może tworzyć tlenek węgla, dwutlenek węgla lub inne toksyczne opary. W wysokich temperaturach może prowadzić do uwalniania metalicznych oparów.
- Nietypowe zagrożenia pożarowe:** Topnik w stopie lutowniczym może parzyć, jeżeli lutowanie wykonywane jest z płomieniem

Specjalny sprzęt ochronny i środki ostrożności dla strażaków:

- Sprzęt ochronny:** Podczas pożaru nosić autonomiczny aparat oddechowy zatwierdzony przepisami BHP i pełne wyposażenie ochronne.

Klasyfikacja NFPA:

- Zagrożenie dla zdrowia wg NFPA: 2
 Palność wg NFPA: 1
 Reaktywność wg NFPA: 0





ARTYKUŁ 6 : POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA

Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych:

Środki ostrożności dla personelu: Ewakuować obszar i nie dopuszczać zbędnych i niechronionych pracowników do obszaru wycieku. Unikać wdychania oparów, mgły lub gazów. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą.

Ochrona środowiska naturalnego:

Ekologiczne środki ostrożności: Unikać spływu do kanałów burzowych, rowów i cieków wodnych.

Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:

Metody opanowania: Topione stopy lutownicze ulegają zestaleniu podczas chłodzenia i mogą być zbierane.

Metody oczyszczania: Zestalone stopy lutownicze mogą być zbierane podczas chłodzenia. Stosować środki ostrożności, aby uniknąć wdychania oparów, jeżeli do cięcia dużych kawałków używany jest palnik gazowy.

Odniesienia do innych sekcji:

Inne środki ostrożności: Informacje na temat wyposażenia ochrony osobistej znajdują się w Sekcji 8.

ARTYKUŁ 7 : TRANSPORT WEWNĘTRZNY I MAGAZYNOWANIE

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Postępowanie: Stosować przy odpowiedniej wentylacji. Unikać wdychania oparów i gazów. Stosować wyłącznie według instrukcji.

Higiena: Unikać wdychania oparów, mgły lub gazów. Po kontakcie z substancją umyć się gruntownie.

Specjalne procedury transportu wewnętrznego: Nie stosować w miejscach pozbawionych odpowiedniej wentylacji.

Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności:

Magazynowanie: Przechowywać w temperaturze 4°C i 10°C. Zbiornik przechowywać zamknięty. Nie przechowywać razem z pożywieniem.

ARTYKUŁ 8 : ŚRODKI W RAZIE NARAŻENIA, OCHRONA OSOBISTA

WYTYCZNE DOTYCZĄCE NARAŻENIA:

Tin :

Wskazania OSHA: PEL-TWA: 2 mg/m³

Silver :

Wskazania OSHA: PEL-TWA: 0.01 mg/m³

Odpowiednie zabezpieczenia techniczne:

Techniczne środki kontroli: Stosować właściwe zabezpieczenia techniczne, takie jak bariery procesowe, miejscowe wyciągi oparów lub inne zabezpieczenia techniczne pozwalające na utrzymanie poziomu narażenia poniżej zalecanych statutowych granic. Tam, gdzie takie systemy nie są skuteczne, stosować odpowiednie wyposażenie ochrony osobistej, które działa zadowalająco i spełnia standardy OSHA oraz inne uznane standardy. Zapoznać się z lokalnymi procedurami w zakresie selekcji, szkolenia i przeglądów wyposażenia ochrony osobistej.

Indywidualne środki ochrony:

Ochrona oczu/twarzy: Okulary ochronne z bocznymi osłonami.

Opis ochrony rąk: Stosować odpowiednie rękawice ochronne. Skonsultować się z ich producentem w sprawie stopnia przepuszczalności.

Ochrona układu oddechowego: W przypadku, w którym wentylacja nie jest wystarczająca, aby usunąć opary ze strefy wydychanego powietrza, należy zastosować maskę przeciwgazową zatwierdzoną pod kątem bezpieczeństwa lub indywidualny aparat oddechowy.

Ogólna higiena: Trzymać z dala od żywności, napojów i karmy dla zwierząt. Zdjąć skażoną odzież. Przed przerwami i pod koniec dnia pracy umyć ręce. Unikać kontaktu z oczami i skórą.

PPE Pictograms:



ARTYKUŁ 9 : WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

Wygląd postaci fizycznej: Pasta.

Kolor: Szary

Zapach: Łagodny.

Temperatura wrzenia: 124-198°C (255 - 388 deg F)

Temperatura topnienia: > 100 °C (> 212 °F)

Gęstość: >4 g/cm³ (@ 20 °C (68 °F))

Rozpuszczalność:	Nierozpuszczalny
Gęstość pary:	Nie określono.
Prężność pary:	Nie określono.
Zawartość procentowa składników lotnych:	Nie określono.
Szybkość parowania:	Nie określono.
pH:	Nie określono.
Lepkość:	400-1000kcPs
Stała dystrybucji wody/oleju:	Nie określono.
Temperatura zapłonu:	> 76 °C (>169 °F)
Dolna granica zapalności/wybuchowości:	Nie określono.
Górny limit zapalności/wybuchowości:	Nie określono.
Temperatura samozapłonu:	Nie określono.
Zawartość lotnych związków organicznych:	Nie określono.

9.2. Inne informacje:

Notes : Brak.

ARTYKUŁ 10 : STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

Reaktywność:

Reaktywność: Nie dotyczy.

Stabilność chemiczna:

Stabilność chemiczna: Stabilny w warunkach normalnej temperatury i ciśnienia.

Możliwość wystąpienia reakcji niebezpiecznych:

Niebezpieczna polimeryzacja: Nie zgłoszono.

Warunki, których należy unikać:

Warunki, których należy unikać: Wysokie temperatury, wysoki stopień wilgotności.

Materiały, z którymi nie należy przechowywać:

Materiały, z którymi nie należy przechowywać: Może wchodzić w reakcje ze skoncentrowanymi kwasami. Srebro jest niekompatybilne z nadtlenkiem wodoru i wchodzi w reakcje z rozcieńczonym kwasem azotowym i skoncentrowanym kwasem siarkowym.

ARTYKUŁ 11 : DANE TOKSYKOLOGICZNE

INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE:

Bismuth :

Spożycie: Doustny - Szczur LD50 - Dawka śmiertelna, 50 procent zabija: 5 gm/kg [Brak danych o toksyczności poza wartością dawki śmiertelnej.] (RTECS)

alpha-Terpineol :

Spożycie: Doustny - Szczur LD50 - Dawka śmiertelna, 50 procent zabija: 3.2 gm/kg [Brak danych o toksyczności poza wartością dawki śmiertelnej.] (RTECS)

Hydrogenated Rosin :

Spożycie: Doustny - Szczur LD50 - Dawka śmiertelna, 50 procent zabija: >32000 mg/kg [Brak danych o toksyczności poza wartością dawki śmiertelnej.] (RTECS)

Tridecyl alcohol :

Spożycie: Doustny - Szczur LD50 - Dawka śmiertelna, 50 procent zabija: >2000 mg/kg [Behawioralny - Sen Płuca, klatka piersiowa lub oddychanie - Duszność Dot. przewodu pokarmowego - Nadaktywność skurczowa, biegunka]
Doustny - Szczur LD50 - Dawka śmiertelna, 50 procent zabija: >2000 mg/kg [Behawioralny - Senność (ogólny spadek aktywności) Płuca, klatka piersiowa lub oddychanie - Duszność Dot. przewodu pokarmowego - Nadaktywność skurczowa, biegunka] (RTECS)

ARTYKUŁ 12 : DANE EKOLOGICZNE

Ekotoksyczność:

Ekotoksyczność: Toksyczny dla organizmów wodnych. Wywiera długotrwały wpływ.

Trwałość i zdolność do rozkładu:

Biodegradacja: Topnik ulega biodegradacji.

Potencjał bioakumulacji:

Bioakumulacja: Nie określono.

Ruchliwość w glebie:

Ruchliwość w mediach środowiskowych: Nie określono.

Wpływ materiału na florę i faunę: W wysokich stężeniach produkt może być niebezpieczny dla roślin i zwierząt.

ARTYKUŁ 13 : USUWANIEDescription of waste:

Postępowanie z odpadami: Przed przystąpieniem do usuwania odpadów należy zapoznać się z klasyfikacją odpadów niebezpiecznych, ujętą w Wytycznych amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska (US EPA) wymienionych w 40 CFR część 261.3. Ponadto w stosownych przypadkach należy zapoznać się z krajowymi i lokalnymi wymogami lub wytycznymi z zakresu odpadów, aby zapewnić ich spełnienie. Zorganizować usuwanie odpadów zgodnie z wytycznymi EPA i/lub krajowymi i lokalnymi.

ARTYKUŁ 14 : TRANSPORT

Nazwa przewozowa DOT: Nie regulowany.

Numer ONZ DOT: Nie regulowany.

Nazwa wysyłkowa IATA: Nie regulowany.

Nr ONZ IATA: Nie regulowany.

Nr ONZ IMDG : Nie regulowany.

Nazwa wysyłkowa IMDG : Nie regulowany.

Nr ONZ RID: Nie regulowany.

Nazwa wysyłkowa RID: Nie regulowany.

ARTYKUŁ 15 : PRZEPISYUregulowania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska odnoszące się do produktu:

WHMIS Kanada: Kontrolowany - Klasa: DB2 Toksyczny

Tin:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

Silver:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Cz: Substancja na liście EPCRA-40 CFR część 372 (SARA tytuł III) dział 313.

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

Bismuth:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

alpha-Terpineol:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

Hydrogenated Rosin:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

Tridecyl alcohol:

Status w spisie TSCA: Uwzględniony

Kanada DSL (spis substancji pochodzenia krajowego): Uwzględniony

Piktogramy WHMIS:

**ARTYKUŁ 16 : DANE DODATKOWE**Klasyfikacja HMIS:

Zagrożenie zdrowia wg HMIS:

2

Zagrożenie dla zdrowia

2

Zagrozenie požarowe wg HMIS: 1
Reaktywność wg HMIS: 0
Środki ochrony osobistej wg HMIS: X

Zagrozenie požarem	1
Physical Hazard	0
Środki ochrony osobistej	X

Data utworzenia karty charakterystyki substancji niebezpiecznej: Maj 15, 2015

Data aktualizacji SDS: Maj 03, 2016

Format SDS:

Oświadczenie o odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są oparte na danych uznawanych za rzetelne. Niemniej nie istnieje żadna wyraźna bądź domniemana gwarancja w odniesieniu do dokładności tych danych i wyników, które mają być uzyskane w procesie ich stosowania. Co więcej, Nordson EFD LLC nie ponosi odpowiedzialności za szkody poniesione przez użytkownika końcowego bezpośrednio spowodowane przez materiał, nawet jeśli przestrzegane są uzasadnione procedury bezpieczeństwa. Ryzyko związane z wykorzystaniem tego materiału ponosi użytkownik końcowy.

Copyright© 1996-2015 Actio Corporation. All Rights Reserved.